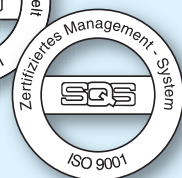




Řetězárna a.s.<sup>®</sup>

**ŘETĚZY ZKOUŠENÉ**  
**ŘETĚZY NEZKOUŠENÉ**  
**ŘETĚZY O VYŠŠÍ PEVNOSTI**





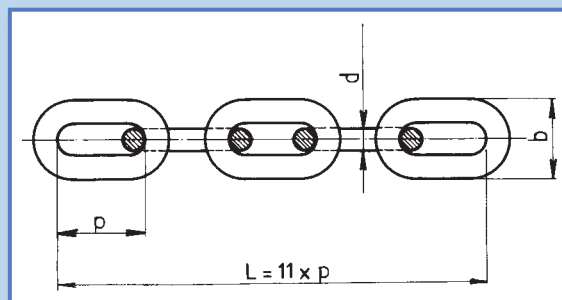
# NÁZVOSLOVÍ ŘETĚZŮ

## ■ ŘETĚZY ZKOUŠENÉ

- v průběhu výroby jsou zkoušeny v celé délce předepsaným zkušebním zatížením

## ■ ŘETĚZY ZKOUŠENÉ, KALIBROVANÉ

- kalibrováním je docílena vyšší přesnost rozměrů (v rozměrových tabulkách je dána hodnota mezních úchylek pro řetězový úsek s 11 články " $L=11 \times p$ ").



**Jakost řetězu** vyjadřuje souhrn vlastností, které charakterizují užitnou hodnotu řetězu, z nichž nejvýznamnější je jeho pevnost. Proto jsou řetězy zařazeny do pevnostních skupin, označených jednou desetinou minimální předepsané pevnosti v tahu, např. řetěz s minimální pevností v tahu 240 MPa se označuje "jakost 24".

**Rozměr řetězu** (označení řetězu) je dán jmenovitou tloušťkou článku a rozteče, mezi něž je vloženo znaménko  $\times$  ("krát") " $d \times p$ " v mm.

**Tloušťka článku** - "d" (sloupec č. 3)

a) jmenovitá hodnota v mm, kterou se řetěz označuje

b) skutečná se zjišťuje jako aritmetický průměr dvou měření tloušťky ramene článku, mimo svar ve směrech na sebe kolmých

**Rozteč článku** - "p" je vnitřní délka článku (sloupec č. 4)

**Nosnost** (kg) je největší dovolená hmotnost břemene, kterou může být při používání řetěz zatížen.

**Pracovní zatížení** (kN) je největší zatížení na tah, kterému může být řetěz podroben při používání.

**Zkušební zatížení** (kN) je zatížení na tah, kterému je vyrobený řetězový úsek podroben v celé své délce za účelem prověření jeho pevnosti.

**Zatížení na mezi pevnosti** (kN) je největší zatížení, dosažené při zkoušce vzorku na přetržení. Hodnoty uvedené v rozměrových normách jsou minimální.

## ■ ŘETĚZY ZKOUŠENÉ JAKOSTI 24 a 30

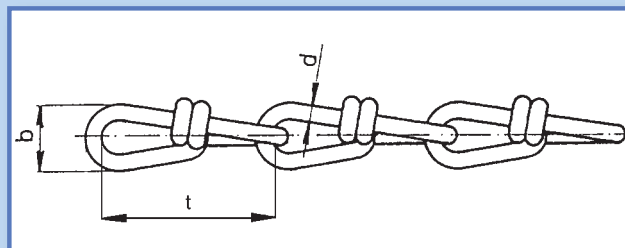
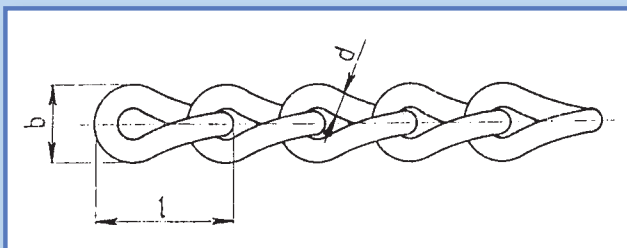
Jsou vyráběny z běžných ocelí s minimální pevností v tahu 240 MPa a 300 MPa.

## ■ ŘETĚZY O VYŠŠÍ PEVNOSTI

Řetězy o vyšší pevnosti jsou vyráběny z materiálu s minimální předepsanou pevností v tahu 400 MPa a vyšší. Podle pevnosti materiálu jsou řetězy tříděny do pevnostních tříd.

## ■ NEZKOUŠENÉ ŘETĚZY

Nezkoušené řetězy se tepelně nezpracovávají, nekalibrují se a nezkoušejí, proto se nesmějí používat ke zvedání břemen.



## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 2 mm</b>											
317 358 500 020	nezkoušený DIN 5685	2 ± 0,1	12 ± 0,6	3,6 min.	-	-	0,07	0,08	~ 0,2 kN	-	(1,25)
317 358 500 021	nezkoušený DIN 5685	2 ± 0,1	22 ± 1,1	3,6 min	-	-	0,06	0,13	-	-	(1,25)
<b>d = 3 mm</b>											
317 361 200 030.12	nezkoušený PN 12-95	3 ± 0,1	10 <sup>+0,3</sup> -0,2	-	~ 10	-	0,19	0,19	-	-	~ 3
317 317 100 030	nezkoušený ČSN 02 3271	3 ± 0,1	~ 14	-	~ 11	-	0,15	0,21	-	-	(2,8)
317 321 201 030	ruční TP 203-12-98	3 ± 0,1	14,3 ± 0,2	4 min	10,7 max	-	0,17	0,24	-	-	(2,8)
317 358 500 030	nezkoušený DIN 5685 G	3 ± 0,15	16 ± 0,8	5,4 min	-	-	0,17	0,264	~ 0,45 kN	-	-
317 317 200 030	nezkoušený ČSN 02 3272	3 ± 0,1	~ 22,5	-	~ 11	-	0,13	0,32	-	-	(2,8)
317 358 500 031	nezkoušený DIN 5685 G	3 ± 0,15	26 ± 1,3	5,4 min	-	-	0,15	0,39	~ 0,45 kN	-	-
<b>d = 3,5 mm</b>											
317 362 440 036.12	stopový D-profil PN 24-99	D 3,5 ± 0,1	15 ± 0,4	-	12 ± 0,4	-	0,27	0,40	-	-	-
317 358 500 035	nezkoušený DIN 5685 G	3,5 ± 0,2	18 ± 0,9	6,3 min	-	-	0,22	0,40	~ 0,63 kN	-	-
317 322 600 035.3	nezkoušený TP 203-26-93	3,5 ± 0,1	26,5 ± 0,3	-	12,8 ± 0,4	-	0,20	0,50	-	-	(3,85)
317 358 500 036	nezkoušený DIN 5685 G	3,5 ± 0,2	28 ± 1,4	6,3 min	-	-	0,20	0,56	~ 0,63 kN	-	-
<b>d = 3,6 mm</b>											
317 128 421 036	kalibrováný jak. 30 TP 203-84-93	3,6 ± 0,1	15,5 ± 0,4	-	12,8 ± 0,4	170,5 <sup>+1,5</sup> -0,3	0,25	0,39	145 kg	2,9	6,25
<b>d = 4 mm</b>											
317 258 480 040	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684 DÍL 3	4 ± 0,2	12 <sup>+0,15</sup> -0,1	5,0 min	13,7 max	132 <sup>+0,4</sup> -0,2	0,35	0,42	500 kg	12,5	20
317 271 883 0403	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	4 ± 0,2	12 <sup>+0,15</sup> -0,1	4,8 min	13,6 max	132 <sup>+0,4</sup> -0,2	0,35	0,40	400 kg	12,6	20,1
317 271 880 0401	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	4 ± 0,2	12 <sup>+0,15</sup> -0,1	4,8 min	13,6 max	132 <sup>+0,4</sup> -0,2	0,35	0,42	500 kg	12,6	20,1
317 371 800 040	zkoušený T10 pr EN 818-8	4 <sup>+0,21</sup> -0,16	12 ± 0,4	5,2 min	14,8 max	-	0,36	0,43	0,63 t	15,7	25,1
317 361 200 041.12	nezkoušený PN 12-95	4 ± 0,2	12 <sup>+0,3</sup> -0,2	-	~ 13,6	-	0,35	0,42	-	-	~ 7
317 361 200 040.12	nezkoušený PN 12-95	4 ± 0,2	15,5 <sup>+0,3</sup> -0,2	-	~ 14	-	0,32	0,50	-	-	~ 7
317 371 800 0401.1	nezkoušený ČSN EN 818-7	4 ± 0,2	16 <sup>+0,2</sup> -0,1	4,8 min	13,6 max	176 <sup>+0,5</sup> -0,3	0,32	0,50	-	-	-
317 156 620 040	kalibrováný T3 DIN 766	4 ± 0,2	16 <sup>+0,3</sup> -0,2	4,8 min	13,6 max	176 <sup>+0,8</sup> -0,3	0,32	0,51	200 kg	5	8
317 956 621 0401N	nerezový T3 TP 203-18-00	4 ± 0,2	16 <sup>+0,3</sup> -0,2	4,8 min	13,6 max	176 <sup>+0,8</sup> -0,4	0,32	0,50	200 kg	5	8
317 358 500 040	nezkoušený DIN 5685 G	4 ± 0,2	19 ± 1,0	7,2 min	-	-	0,30	0,57	~ 0,8 kN	-	-
317 321 200 140	ruční TP 203-12-98	4 ± 0,2	20 <sup>+0,4</sup> -0,2	6,5 min	15,5 max	-	0,31	0,60	-	-	-
317 150 010 040	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	4 ± 0,2	32,0 ± 1,0	7,2 min	16,8 max	-	0,27	0,86	100 kg	2,5	6,3

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 4 mm</b>											
317 156 310 040	zkoušený T2 DIN 763	4 ± 0,2	32,0 ± 1,0	7,2 <sub>min</sub>	16,8 <sub>max</sub>	-	0,27	0,86	100 kg	2,5	6,3
317 358 500 041	nezkoušený DIN 5685 G	4 ± 0,2	32 ± 1,6	7,0 <sub>min</sub>	-	-	0,26	0,83	~ 0,8 kN	-	-
317 956 311 0401N	nerezový T2 TP 203-18-00	4 ± 0,2	32,0 ± 1,0	7,2 <sub>min</sub>	16,8 <sub>max</sub>	-	0,27	0,90	100 kg	2,5	6,3
317 956 351 040	nerezový T5 TP 203-18-00	4 ± 0,2	32,0 ± 1,0	7,2 <sub>min</sub>	16,8 <sub>max</sub>	-	0,27	0,90	200 kg	5	12,6
<b>d = 5 mm</b>											
317 277 780 050.1	břemenový pro zdvihadla T8 ISO 3077	5 + 0,1 - 0,3	15 + 0,29	6,25 <sub>min</sub>	17 + 0,38	165 + 0,78	0,525	0,80	800 kg	19,6	31,6
317 258 450 050	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	5 ± 0,2	15 + 0,2 - 0,1	6 <sub>min</sub>	16,9 <sub>max</sub>	165 + 0,5 - 0,3	0,54	0,83	500 kg	12,5	20
317 258 480 050	břemenový pro zdvihadla T8								750 kg	20	32
317 258 480 0503	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	5 ± 0,2	15 + 0,2 - 0,1	6 <sub>min</sub>	16,9 <sub>max</sub>	165 + 0,5 - 0,3	0,54	0,83	0,63 t	19,9	31,4
317 271 880 0501	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	5 ± 0,2	15 + 0,2 - 0,1	6 <sub>min</sub>	17 <sub>max</sub>	165 + 0,5 - 0,3	0,54	0,80	800 kg	19,9	31,4
317 271 880 0503	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	5 ± 0,2	15 + 0,2 - 0,1	6 <sub>min</sub>	17 <sub>max</sub>	165 + 0,5 - 0,3	0,54	0,80	630 kg	19,9	31,4
317 262 440 051	stopový D profil PN 24-99	D 5 + 0,0 - 0,1	17 + 0,5 - 0,0	6,5 + 0,5 - 0,0	-	10p = 172 - 177	0,53	0,91	-	-	-
317 262 284 050	kalibrováný T4 PN 28-00	5 ± 0,2	18 + 0,4 - 0,2	7 ± 0,5	-	198 + 0,9 - 0,5	0,50	0,90	370 kg	9,3	15,7
317 112 120 050	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	5 ± 0,25	18,5 ± 0,5	-	17 ± 0,5	203,5 + 1,5 - 0,5	0,50	0,90	250 kg	6,2	12,6
317 156 620 050	kalibrováný T3 DIN 766	5 ± 0,2	18,5 + 0,4 - 0,2	6 <sub>min</sub>	17 <sub>max</sub>	203,5 + 0,9 - 0,5	0,50	0,92	320 kg	8	12,5
317 225 851 050	kalibrováný T5 TP 203-58-95	5 ± 0,2	18,5 ± 0,5	-	17 ± 0,5	203,5 + 1,5 - 0,5	0,50	0,93	500 kg	12,5	21
317 258 460 051	břemenový pro zdvihadla T6 DIN 5684	5 ± 0,2	18,5 + 0,25 - 0,1	6 <sub>min</sub>	16,9 <sub>max</sub>	203,5 + 0,7 - 0,3	0,50	0,92	630 kg	16	25
317 258 480 051	břemenový pro zdvihadla T8								750 kg	20	32
317 321 201 550	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	18,5 + 0,4 - 0,2	-	-	203,5 + 0,5 - 0,9	0,50	0,92	-	-	-
317 956 621 0501N	nerezový T3 TP 203-18-00	5 ± 0,2	18,5 + 0,4 - 0,2	6 <sub>min</sub>	17 <sub>max</sub>	203,5 + 0,9 - 0,5	0,50	0,92	320 kg	8	15
317 262 440 050.12	stopový D profil PN 24-99	D 5 + 0,0 - 0,1	18,5 ± 0,15	-	16,5 + 0,2 - 0,0	15p = 277,5 ± 1	0,57	1,05	-	-	-
317 112 220 050	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	5 ± 0,25	20 ± 0,5	-	17 ± 0,5	220 + 1,5 - 0,5	0,50	0,94	250 kg	6,2	12,5
317 321 201 950	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	20,2 + 0,4 - 0,2	-	17 ± 0,5	-	0,50	1,01	-	-	-
317 358 500 050	nezkoušený DIN 5688 G	5 ± 0,25	21 ± 1,1	9 <sub>min</sub>	-	-	0,50	1,05	~ 1,25 kN	-	-
317 321 200 651	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	23,8 + 0,4 - 0,2	-	18 + 0,5 - 0,0	261,8 ± 3,0	0,46	1,09	-	-	-
317 321 201 650	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	23,8 + 0,4 - 0,2	6,6 <sub>min</sub>	18,5 <sub>max</sub>	261,8 + 2,2 - 2,5	0,46	1,09	-	-	-
317 321 201 750	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	24 + 0,4 - 0,2	6,6 <sub>min</sub>	18,5 <sub>max</sub>	264 + 2,8 - 1,2	0,46	1,10	-	-	-



## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 5 mm</b>											
317 321 200 751	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	24 <sup>+0,4</sup> -0,2	-	17,5 <sup>max</sup>	-	0,46	1,10	-	-	-
317 321 201 752	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	24 <sup>+0,4</sup> -0,2	7,6 <sup>min</sup>	18,4 <sup>max</sup>	-	0,46	1,10	200 kg	-	8
317 321 200 051	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	25 <sup>+0,4</sup> -0,2	-	~ 17	-	0,45	1,10	200 kg	-	8
317 321 201 050	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	25 <sup>+0,4</sup> -0,2	6,6 <sup>min</sup>	18,5 <sup>max</sup>	275 <sup>+3,0</sup> -0,3	0,45	1,12	-	-	-
317 321 201 150	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	25,2 <sup>+0,4</sup> -0,2	6 <sup>min</sup>	17 <sup>max</sup>	277,2 <sup>+0,0</sup> -4,0	0,44	1,10	-	-	-
317 321 201 151	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	25,2 <sup>+0,4</sup> -0,2	-	17,5 <sup>+0,1</sup> -0,3	-	0,45	1,13	-	-	-
317 321 201 152	ruční TP 203-12-98	5 ± 0,2	26 <sup>+0,7</sup> -0,5	6,6 <sup>min</sup>	17,4 <sup>max</sup>	286 <sup>+2,5</sup> -0,8	0,44	1,10	-	-	10
317 358 500 051	nezkoušený DIN 5685 G	5 ± 0,25	35 ± 1,8	9 <sup>min</sup>	-	-	0,42	1,47	~ 1,25 kN	-	-
317 156 310 050	zkoušený T2 DIN 763	5 ± 0,25	35 ± 1,1	9 <sup>min</sup>	21 <sup>max</sup>	-	0,43	1,50	160 kg	4	10
317 958 501 051	nerezový TP 203-18-00	5 ± 0,25	35 ± 1,8	9 <sup>min</sup>	-	-	0,43	1,50	~ 1,25 kN	-	-
<b>d = 5,3 m</b>											
317 258 480 053.4	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	5,3 ± 0,2	15,2 <sup>+0,2</sup> -0,1	6 <sup>+0,5</sup> -0,3	-	-	0,62	0,94	500 kg	20	32
<b>d = 5,4 mm</b>											
317 321 200 054	ruční TP 203-12-98	5,4 ± 0,2	18,8 <sup>+0,4</sup> -0,2	~ 7	17,4 <sup>+0,5</sup> -0,0	15p = 282 ± 3	0,60	1,13	-	-	-
317 321 200 254	ruční TP 203-12-98	5,4 ± 0,2	20 <sup>+0,4</sup> -0,2	~ 7,5	18,3 <sup>+0,5</sup> -0,0	17p = 339,2 ± 3	0,59	1,18	-	-	-
317 321 200 154	ruční TP 203-12-98	5,4 ± 0,2	23,6 <sup>+0,4</sup> -0,2	~ 8,3	19,1 <sup>+0,5</sup> -0,0	15p = 354 ± 3	0,56	1,32	-	-	-
317 321 200 354	ruční TP 203-12-98	5,4 ± 0,2	30 <sup>+0,4</sup> -0,2	~ 9,2	20 <sup>+0,5</sup> -0,0	19p = 570 ± 3	0,53	1,59	-	-	-
<b>d = 5,5 mm</b>											
317 262 440 055.12	stopový D profil PN 24-99	D 5,5 <sup>+0,0</sup> -0,1	19,5 ± 0,15	8 <sup>min</sup>	20 <sup>max</sup>	15p = 292,5 ± 1	0,71	1,37	-	-	-
<b>d = 6 mm</b>											
317 112 320 060	hradlový jak. 30 ČSN 02 3223	6 <sup>+0,25</sup> -0,0	17,2 ± 0,4	-	19,5 ± 0,5	189,2 <sup>+1,5</sup> -0,0	0,77	1,34	360 kg	7,2	15
317 258 450 060	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	6 ± 0,2	18 <sup>+0,25</sup> -0,1	7,2 <sup>min</sup>	20,2 <sup>max</sup>	198 <sup>+0,6</sup> -0,3	0,80	1,37	750 kg	19	30
317 258 480 060	břemenový pro zdvihadla T8	6 ± 0,2	18 ± 0,25	7,2 <sup>min</sup>	20,2 <sup>max</sup>	198 <sup>+0,6</sup> -0,3	0,80	1,40	1 120 kg	28	45
317 176 520 061	zkoušený T3 ČSN EN 24565	6 ± 0,3	18 ± 0,5	8,1 <sup>min</sup>	21,6 <sup>max</sup>	198 ± 4	0,80	1,40	-	9	18
317 258 480 060	cementovaný DAT T8 DIN 5684	6 ± 0,2	18 <sup>+0,25</sup> -0,1	7,2 <sup>min</sup>	20,2 <sup>max</sup>	198 <sup>+0,6</sup> -0,3	0,80	1,40	1 120 kg	28,3	45,2
317 271 880 0601	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	6 ± 0,2	18 <sup>+0,25</sup> -0,1	7,2 <sup>min</sup>	20,4 <sup>max</sup>	198 <sup>+0,7</sup> -0,3	0,80	1,40	1 100 kg	28,3	45,2
317 159 110 060	zkoušený T2 DIN 32 891	6 ± 0,2	18 ± 0,5	8 <sup>min</sup>	21,6 <sup>max</sup>	-	0,80	1,44	320 kg	6,3	12,5
317 271 800 060	zkoušený T10 pr EN 818-8	6 <sup>+0,32</sup> -0,24	18 ± 0,6	8,5 <sup>min</sup>	22,2 <sup>max</sup>	-	0,80	1,44	1,4 t	35,3	56,5

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 271 880 060	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	6 ± 0,2	18 ± 0,5	7,8 min	22,2 max	-	0,80	1,44	1,12 t	28,3	45,2
317 112 120 060	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3221	6 ± 0,25	18,5 ± 0,5	-	20 ± 0,6	203,5 + 1,5 - 0,5	0,75	1,40	350 kg	8,8	17,5
317 156 620 060	kalibrovaný T3 DIN 766	6 ± 0,2	18,5 + 0,4 - 0,2	7,2 min	20,4 max	203,5 + 0,9 - 0,5	0,80	1,48	400 kg	10	16
317 256 640 060	kalibrovaný T4								560 kg	11,3	22,6
317 258 450 061	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	6 ± 0,2	18,5 + 0,25 - 0,1	7,2 min	20,2 max	203,5 + 0,7 - 0,3	0,80	1,48	750 kg	19	30
317 258 480 061	břemenový pro zdvihadla T8								1 120 kg	28	45
317 258 480 0613.1	cementovaný DAT T8 DIN 5684	6 ± 0,2	18,5 + 0,2 - 0,0	7,2 min	20,2 max	203,5 + 0,7 - 0,0	0,80	1,50	1 120 kg	28,3	45,2
317 271 883 0613	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	6 ± 0,2	18,5 + 0,25 - 0,1	7,2 min	20,4 max	203,5 + 0,7 - 0,3	0,80	1,50	900 kg	28,3	45,2
317 956 621 0601N	nerezový T3 TP 203-18-00	6 ± 0,2	18,5 + 0,4 - 0,2	7,2 min	20,4 max	203,5 + 0,9 - 0,5	0,80	1,50	400 kg	10	16
317 361 200 060.12	nezkoušený PN 12-95	6 ± 0,2	18,5 + 0,4 - 0,2	7,2 min	20,4 max	-	0,80	1,50	-	-	~10
317 317 100 060	nezkoušený ČSN 02 3271	6 ± 0,2	~ 21	-	~ 21	-	0,74	1,55	-	-	(11,5)
317 112 220 060	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3222	6 ± 0,25	22 ± 0,5	-	20 ± 0,6	242 + 1,5 - 0,5	0,74	1,62	350 kg	8,8	17,5
317 358 500 060	nezkoušený DIN 5685 G	6 ± 0,3	24 ± 1,2	10,8 min	~ 24	-	0,73	1,75	~ 1,6 kN	-	(11,5)
317 262 440 072.10	stopový D profil PN 24-99	D7x6 + 0,0 - 0,1	25,5 + 0,5 - 0,0	9,5 + 0,5 - 0,0	-	10p = 255 - 260	0,95	2,42	-	-	-
317 317 200 060	nezkoušený ČSN 02 3272	6 ± 0,2	~ 34,5	-	~ 23	-	0,63	2,17	-	-	(11,5)
317 264 384 060	zkoušený T8 PN 43-04	6 ± 0,2	35 ± 1,0	11 ± 0,5	-	-	0,63	2,20	-	-	45
317 261 150 061.12	zkoušený PN 11-94	6 ± 0,2	35 ± 0,8	-	22 ± 1	385 + 2,0 - 0,0	0,63	2,22	-	-	-
317 261 170 060.10	zkoušený PN 11-94	6 ± 0,2	38 ± 0,8	-	22 ± 1	418 + 2,0 - 0,0	0,62	2,40	-	-	-
317 323 400 060	nezkoušený TP 203-34-97	6 ± 0,2	38 ± 0,8	-	22 ± 1	-	0,62	2,40	-	-	-
317 358 500 061	nezkoušený DIN 5685 G	6 ± 0,3	42 ± 2,1	11 min	-	-	0,61	2,56	~ 1,6 kN	-	(11,5)
317 123 320 061	zkoušený jak. 30 TP 203-33-98	6 ± 0,3	42 ± 1,3	-	24 ± 1,2	-	0,63	2,64	-	7,6	19
317 156 310 060	zkoušený T2 DIN 763	6 ± 0,3	42 ± 1,3	10,8 min	25,2 max	-	0,63	2,64	200 kg	5,0	12,5
317 150 010 060	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	6 ± 0,3	42 ± 1,3	10,8 min	25,2 max	-	0,63	2,65	200 kg	5,0	12,5
317 956 351 060N	nerezový T5 TP 203-18-00	6 ± 0,3	42 ± 1,3	10,8 min	25,2 max	-	0,63	2,60	380 kg	16	27
317 127 131 061	cementovaný do 0,4 mm TP 203-71-98	6 ± 0,3	44 ± 1,3	8,1 min	21,9 max	484 ± 0,5	0,60	2,64	-	~ 7	16

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 6,3 mm</b>											
317 277 780 063.1	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	6,3 <sup>+0,13</sup> -0,38	19 <sup>+0,37</sup>	7,87 min	21 ± 0,48	209 + 1,0	0,86	1,60	1 250 kg	31,2	50
317 277 780 063	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	6,3 <sup>+0,13</sup> -0,38	19 <sup>+0,37</sup>	7,87 min	21 ± 0,48	209 + 1,0	0,86	1,60	1 250 kg	30	50
317 277 783 0633	břemenový pro zvihadla T8 ČSN EN 818-7	6,3 <sup>+0,13</sup> -0,38	19,1 <sup>+0,37</sup> -0,0	7,9 min	22 max	210,1 <sup>+1,0</sup> -0,0	0,87	1,66	1 t	31,2	49,9
317 277 783 0634	břemenový pro zvihadla T8 ČSN EN 818-7	6,3 <sup>+0,0</sup> -0,1	19,1 ± 0,2	7,9 min	21 max	210,1 ± 0,5	0,86	1,70	1 250 kg	31,2	49,9
<b>d = 7 mm</b>											
317 162 830 70	zkoušený jak. 30 PN 28-00	7 ± 0,28	21 ± 0,6	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,30	630 kg	12,5	25
317 258 480 0703	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	7 ± 0,3	21 <sup>+0,3</sup> -0,15	8,4 min	23,6 max	231 <sup>+0,7</sup> -0,4	1,10	2,30	1 500 kg	40	60
317 262 080 0701	rybářský T8 PN 20-98	7 ± 0,3	21 ± 0,6	10 ± 1,0	-	-	1,10	2,30	-	-	60
317 271 840 070	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	7 ± 0,28	21 ± 0,6	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,30	0,75 t	15,4	30,8
317 271 880 070.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	7 ± 0,28	21 ± 0,6	10,5 min	26 max	-	1,10	2,30	1,5 t	38,5	61,6
317 271 880 0701	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	7 ± 0,3	21 <sup>+0,25</sup> -0,15	8,4 min	23,8 max	231 <sup>+0,7</sup> -0,4	1,10	2,30	-	38,5	61,6
317 271 880 0703	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	7 ± 0,3	21 <sup>+0,25</sup> -0,15	8,4 min	23,8 max	231 <sup>+0,7</sup> -0,4	1,10	2,31	-	38,5	61,6
317 258 450 070	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	7 ± 0,3	21 <sup>+0,3</sup> -0,1	8,4 min	23,6 max	231 <sup>+0,7</sup> -0,4	1,10	2,31	1 000 kg	25	40
317 258 480 070	břemenový pro zdvihadla T8	7 ± 0,3	21 ± 0,6	8,4 min	23,6 max	231 <sup>+0,7</sup> -0,4	1,10	2,31	1 500 kg	40	60
317 271 800 070	zkoušený T10 pr EN 818-8	7 <sup>+0,38</sup> -0,28	21 ± 0,6	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,31	1,9 t	48,1	77
317 271 880 070	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	7 ± 0,28	21 ± 0,6	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,33	1,5 t	38,5	61,6
317 242 012 097	zkoušený T5 TP 317242012097	7 ± 0,3	21,5 <sup>+0,5</sup> -0,0	11,2 <sup>+0,3</sup> -0,0	~ 25,2	-	1,06	2,28	-	25	40
317 156 640 070.10	cementovaný HTĀ 0,7 mm TP 203-53-96	7 ± 0,3	22 <sup>+0,4</sup> -0,2	8,4 min	23,8 max	242 <sup>+1,1</sup> -0,5	1,10	2,40	-	9,6	19,2
317 271 880 0711	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	7 ± 0,3	22 <sup>+0,25</sup> -0,15	8,4 min	23,8 max	242 <sup>+0,8</sup> -0,4	1,10	2,40	-	38,5	61,6
317 271 880 0713	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	7 ± 0,3	22 <sup>+0,25</sup> -0,15	8,4 min	23,8 max	242 <sup>+0,7</sup> -0,4	1,10	2,40	-	38,5	61,6
317 156 620 070	kalibrováný T3 DIN 766	7 ± 0,3	22 <sup>+0,4</sup> -0,2	8,4 min	23,8 max	242 <sup>+1,1</sup> -0,5	1,10	2,42	630 kg	16	25
317 258 480 071	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	7 ± 0,3	22 <sup>+0,3</sup> -0,15	8,4 min	23,6 max	242 <sup>+0,8</sup> -0,4	1,10	2,42	1 500 kg	40	60
317 956 621 0701N	nerezový T3 TP 203-18-00	7 ± 0,3	22 <sup>+0,4</sup> -0,2	8,4 min	23,6 max	242 <sup>+1,1</sup> -0,5	1,10	2,30	630 kg	16	25
317 262800 070	zkoušený jak. 100 NACM	7 min	22,9 max	9,53-10,92	-	-	1,10	2,30	1 950 kg	38,5	77
317 261 580 071	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D 7 ± 0,28	24 ± 1,0	10,5 min	~ 26	-	1,23	2,95	1,6 t	32,5	65



1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 261 500 0711	zkoušený T10 D-profil PN 15-00	$D 7 \pm 0,28$	$24 \pm 1,0$	$10,5 \text{ min}$	$\sim 26$	-	1,23	3,00	-	45	90
317 261 580 0711	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	$D 7 \pm 0,28$	$24 \pm 1,0$	$10,5 \text{ min}$	$\sim 26$	-	1,23	3,00	1,6 t	32,5	65
317 262 4-0 071.21	stopový D profil PN 24-99	$D 7 \pm 0,1$	$24,5 \pm 0,6$	-	$26 \pm 0,6$	-	1,19	2,90	-	-	-
317 262 4-0 071.12	stopový D profil PN 24-99	$D 7 \pm 0,1$	$24,5 \pm 0,6$	-	$\sim 25,5$	-	1,19	2,92	-	-	-
317 242 012 096	kalibrovaný T7 TP 317242012096	$7 \pm 0,3$	$25,4 \pm 0,25$	$12,7 \pm 0,5$	$\sim 26,7$	$3p = 76,2 \pm 0,8$	1,01	2,57	1 500 kg	28	56
317 358 500 070	nezkoušený DIN 5685 G	$7 \pm 0,35$	$\sim 28$	-	$\sim 28$	-	1,00	2,80	-	-	(15)
317 261 580 070	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	$D 7 \pm 0,28$	$28 \pm 1,0$	$10,5 \text{ min}$	$\sim 26$	-	1,10	3,10	1,6 t	32,5	65
317 261 584 070	cementovaný HTĀ 0,7 mm D-profil PN 15-00	$D 7 \pm 0,28$	$28 \pm 1,0$	$10,5 \text{ min}$	$\sim 26$	-	1,10	3,10	-	18	32
317 262 453 070	cementovaný stopový D profil PN 24-99	$D 7 + 0,05$ $- 0,1$	$28 \pm 0,6$	-	$25 \pm 0,6$	-	1,10	3,10	-	-	-
317 361 100 071.12	nezkoušený PN 11-94	$7 \pm 0,2$	$41 \pm 1$	11 max	-	-	0,87	3,60	-	-	39
317 123 420 070	zkoušený jak. 30 TP 203-34-97	$7 \pm 0,2$	$42 \pm 1,0$	$13,2 \pm 0,7$	-	-	0,85	3,57	-	9,7	24,4
317 261 150 070.12	zkoušený PN 11-94	$7 \pm 0,2$	$42 \pm 1,0$	$12 \pm 0,5$	-	-	0,85	3,60	-	$\sim 20$	40
317 323 400 070	nezkoušený TP 203-34-97	$7 \pm 0,2$	$42 \pm 1,0$	$13,2 \pm 0,7$	-	-	0,85	3,57	-	-	(15)
317 156 310 070	zkoušený T2 DIN 763	$7 \pm 0,35$	$49 \pm 1,5$	$12,6 \text{ min}$	$29,4 \text{ max}$	-	0,86	4,21	300 kg	7,5	19
317 358 500 071	nezkoušený DIN 5685 G	$7 \pm 0,35$	$\sim 49$	12 min	-	-	0,82	4,02	-	-	-
317 956 351 070N	nerezový T5 TP 203-18-00	$7 \pm 0,35$	$49 \pm 1,5$	$12,6 \text{ min}$	$29,4 \text{ max}$	-	0,86	4,20	520 kg	19	38
<b>d = 7,1 mm</b>											
317 277 780 072	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	$7,1 + 0,0$ $- 0,3$	$20,2 + 0,3$ $- 0,1$	8,3 min	23 max	$222,2 + 0,7$ $- 0,4$	1,12	2,26	1,62 t	39,6	63,3
317 277 783 0723	cementovaný DAT ISO 3077	$7,1 + 0,0$ $- 0,3$	$20,2 + 0,3$ $- 0,1$	8,3 min	23 max	$222,2 + 0,7$ $- 0,4$	1,12	2,26	1,25 t	39,6	63,3
317 277 780 071	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	$7,1 + 0,14$ $- 0,43$	$21 + 0,41$ $- 0,0$	8,75 min	$23 + 0,53$ max	$231 + 1,1$ $- 0,0$	1,10	2,30	1 600 kg	38	63,4
317 277 783 0713	cementovaný DAT ČSN EN 818-7, ISO 3077	$7,1 + 0,14$ $- 0,43$	$21 + 0,41$ $- 0,0$	8,75 min	$23 + 0,53$ max	$231 + 1,1$ $- 0,0$	1,10	2,31	1,25 t	38,5	61,6
317 271 883 0721	břemenový pro zvihadla T8 ČSN EN 818-7	$7,1 \pm 0,3$	$21,2 + 0,25$ $- 0,15$	8,4 min	23,8 max	$233,2 + 0,7$ $- 0,4$	1,10	2,40	-	38,5	61,6
<b>d = 8 mm</b>											
317 142 012 038	zkoušený T3 TP 317142012038	$8 + 0,1$ $- 0,2$	$23,5 \pm 0,25$	$10,75 \text{ min}$	$27,25 \text{ max}$	-	1,36	3,20	800 kg	16	32
317 112 120 080	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3221	$8 \pm 0,25$	$24 \pm 0,6$	-	$26 \pm 0,8$	$264 + 1,5$ $- 0,5$	1,35	3,20	630 kg	15,8	31,5
317 156 620 080	kalibrovaný T3 DIN 766	$8 \pm 0,3$	$24 + 0,4$ $- 0,2$	9,6 min	$27,2 \text{ max}$	$264 + 1,2$ $- 0,6$	1,40	3,36	800 kg	20	32

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 156 620 080.1	kalibrováný T3 DIN 766	8 ± 0,3	24 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	11,0 min	28,6 max	264 <sup>+1,2</sup> <sub>-0,6</sub>	1,40	3,40	800 kg	20	32
317 159 110 080	zkoušený T2 DIN 32 891	8 ± 0,3	24 ± 0,7	10,8 min	28,8 max	-	1,40	3,36	630 kg	12,5	25
317 258 450 080	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	8 ± 0,3	24 <sup>+0,3</sup> <sub>-0,15</sub>	9,6 min	27,0 max	264 <sup>+0,8</sup> <sub>-0,4</sub>	1,40	3,36	1 250 kg	32	50
317 258 480 080	břemenový pro zdvihadla T8								2 000 kg	50	80
317 258 750 080	zkoušený T5 DIN 5687 DÍL 1	8 ± 0,3	24 ± 0,7	10,8 min	28,8 max	-	1,40	3,36	1 250 kg	32	50
317 156 641 080.5	cementovaný HTĀ 0,5 mm DIN 766	8 ± 0,3	24 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	9,6 min	26 max	264 <sup>+1,2</sup> <sub>-0,6</sub>	1,40	3,40	-	16	32
317 156 641 080.10	cementovaný HTĀ 0,8 mm KU4 DIN 766	8 ± 0,3	24 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	9,6 min	27,2 max	264 <sup>+1,2</sup> <sub>-0,6</sub>	1,40	3,40	-	12,5	25
317 229 984 080	napínací cementovaný 0,4 mm TP 203-99-85	8 ± 0,3	24 <sup>+0,3</sup> <sub>-0,15</sub>	9,6 min	27 max	264 <sup>+0,8</sup> <sub>-0,4</sub>	1,40	3,40	-	~26	60
317 256 641 080	kalibrováný T4 DIN 766	8 ± 0,3	24 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	9,6 min	27,2 max	264 <sup>+1,2</sup> <sub>-0,6</sub>	1,40	3,40	1 000 kg	20,1	40,2
317 256 660 080	kalibrováný T6 DIN 766	8 ± 0,3	24 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	9,6 min	27,2 max	264 <sup>+1,2</sup> <sub>-0,6</sub>	1,40	3,40	1 600 kg	40	63
317 258 480 0803	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	8 ± 0,3	24 <sup>+0,3</sup> <sub>-0,15</sub>	9,6 min	27 max	264 <sup>+0,8</sup> <sub>-0,4</sub>	1,40	3,40	2 000 kg	50	80
317 271 880 080	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	8 ± 0,32	24 ± 0,7	10,4 min	29,6 max	-	1,40	3,54	2,0 t	50,3	80,4
317 277 780 080	břemenový pro zdvihadla T8 ISO 3077	8 <sup>+0,16</sup> <sub>-0,48</sub>	24 <sup>+0,46</sup>	10 min	26 <sup>+0,6</sup>	264 <sup>+1,26</sup>	1,35	3,40	2,0 t	48,0	80,6
317 271 880 0801	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	8 ± 0,3	24 <sup>+0,3</sup> <sub>-0,2</sub>	9,6 min	27,2 min	264 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,4</sub>	1,40	3,40	2 000 kg	50,3	80,4
317 271 880 0803	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	8 ± 0,3	24 <sup>+0,3</sup> <sub>-0,2</sub>	9,6 min	27,2 max	264 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,4</sub>	1,40	3,40	1 600 kg	50,3	80,4
317 271 800 080	zkoušený T10 pr EN 818-8	8 <sup>+0,45</sup> <sub>-0,32</sub>	24 ± 0,7	10,4 min	29,6 max	-	1,50	3,60	2,5 t	62,8	101
317 956 621 0801N	nerezový T3 TP 203-18-00	8 ± 0,3	24 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	9,6 min	27,2 max	264 <sup>+1,2</sup> <sub>-0,6</sub>	1,40	3,40	800 kg	20	32
317 225 754 080	cementovaný do 0,4 mm TP 203-57-96	8 ± 0,3	25,4 <sup>+0,3</sup> <sub>-0,2</sub>	8,9 min	25,9 max	279,4 <sup>+</sup> <sub>1,12</sub> -0,42	1,35	3,43	10 kN	20	40
317 262 800 080	zkoušený jak. 100 NACM	8 min	26,4 max	10,92- 12,70	-	-	1,40	3,36	2 600 kg	51	102
317 242 012 134	zkoušený T10 TP 317242012134	8 ± 0,3	27 ± 0,7	10,4 min	-	-	1,48	3,40	-	62	100
317 126 610 081	zkoušený jak. 24 TP 203-66-98	8 ± 0,2	28 ± 0,5	-	26,5 ± 0,6	308 <sup>+1,5</sup> <sub>-0,5</sub>	1,30	3,60	6,3 kN	13	26
317 126 620 081	zkoušený jak. 30								16	32	
317 112 220 080	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	8 ± 0,25	28 ± 0,5	-	26 ± 0,8	308 <sup>+1,5</sup> <sub>-0,5</sub>	1,30	3,64	630 kg	15,8	31,5
317 222 140 080	kalibrováný T4 TP 203-21-70	8 ± 0,3	28 ± 0,7	-	26,5 ± 0,7	308 <sup>+1,5</sup> <sub>-1,0</sub>	1,30	3,64	12 kN	24	40
317 223 840 080	kalibrováný T4 TP 203-38-74	8 ± 0,4	28 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	10,7 min	28,3 max	308 <sup>+1,5</sup> <sub>-0,5</sub>	1,33	3,70	10 kN	24	40
317 229 560 080	zkoušený T6 TP 203-95-83	8 ± 0,3	28 ± 0,7	-	27 ± 0,7	-	1,32	3,70	1 600 kg	40	64

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6		7 délka 11 x p mm	8 9		10 dovolené zatížení	11 12	
				šířka			hmotnost			zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 8 mm</b>											
317 261 580 085	zkoušený T8 PN 15-00	8 ± 0,3	28 ± 1,0	10,5 min	-	-	1,32	3,70	2 000 kg	40	80
317 261 500 0801	zkoušený T10 D-profil PN 15-00	D 8 ± 0,32	28 ± 1,0	10,5 min	~ 28	-	1,50	4,20	-	60	120
317 261 580 080	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D 8 ± 0,32	28 ± 1,0	10,5 min	~ 28	-	1,50	4,20	2,25 t	45	90
317 261 580 0801	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D 8 ± 0,32	28 ± 1,0	10,5 min	~ 28	-	1,50	4,20	2,25 t	45	90
317 262 453 080	cementovaný stopový D profil PN 24-99	D 8 ± 0,32	28 ± 0,6	-	28 ± 0,6	-	1,50	4,20	-	-	-
317 362 400 080.10	stopový D profil PN 24-99	D 8 ± 0,3	28 ± 0,6	-	28 ± 0,6	-	1,50	4,20	-	-	-
317 362 400 080.21	stopový D profil PN 24-99	D 8 ± 0,3	28 ± 0,6	-	28 ± 0,6	-	1,50	4,20	-	-	-
317 362 440 080.12	stopový D profil PN 24-99	D 8 ± 0,3	28 ± 0,6	-	28 ± 0,6	-	1,50	4,20	-	-	-
317 123 320 082	zkoušený jak. 30 TP 203-33-98	8 ± 0,3	31 <sup>+0,5</sup> -0,3	10,4 min	28 max	341 <sup>+1,5</sup> -0,8	1,30	4,00	-	15,8	31,5
317 259 570 080	kalibrovaný T7 DIN 32 895	8 ± 0,3	31 <sup>+0,5</sup> -0,3	10,4 min	28 max	341 <sup>+1,5</sup> -0,8	1,30	4,03	18 kN	45	71
317 259 581 080	kalibrovaný T8	8 ± 0,3	31 <sup>+0,5</sup> -0,3	10,4 min	28 max	341 <sup>+1,5</sup> -0,8	1,30	4,03	-	50	80
317 358 500 080	nezkoušený DIN 5685 G	8 ± 0,4	~ 32	~ 32	-	-	1,30	4,16	-	-	(20)
317 123 310 083	zkoušený T2 TP 203-33-98	8 <sup>+0,2</sup> -0,4	35 ± 1,0	-	30 <sup>+0,6</sup> -0,5	-	1,30	4,00	400 kg	10	25
317 142 012 043	zkoušený T2 TP 317142012043	8 <sup>+0,2</sup> -0,4	35 ± 1,0	-	30 <sup>+0,6</sup> -0,5	-	1,30	4,00	400 kg	10	25
317 262 080 0803	rybářský T8 PN 20-98	8 ± 0,3	47 ± 1,3	13 ± 1,1	-	-	1,10	5,17	-	-	80
317 317 300 080	nezkoušený ČSN 02 3273	8 ± 0,2	47 ± 1,2	-	30 ± 0,7	-	1,11	5,17	-	-	(20)
317 361 100 081.12	nezkoušený PN 11-94	8 ± 0,3	47 ± 1,0	14 max	-	-	1,10	5,17	-	-	50
317 354 600 080	nezkoušený SMS 1546	8 ± 0,4	47 ± 1,2	14 min	-	-	1,13	5,31	-	-	(24)
317 263 870 080	zkoušený T7 PN 38-02	8 ± 0,2	50 ± 0,5	12,5 ± 0,5	-	550 <sup>+2,5</sup> -0,0	1,11	5,50	-	-	70
317 123 420 080	zkoušený jak. 30 TP 203-34-97	8 ± 0,3	50 <sup>+2,0</sup> -0,0	16 <sup>+1,8</sup> -0,0	-	-	1,11	5,55	-	12,7	31,8
317 323 400 080	nezkoušený TP 203-34-97	8 ± 0,3	50 <sup>+2,0</sup> -0,0	16 <sup>+1,8</sup> -0,0	-	-	1,11	5,55	-	-	(26)
317 261 150 080	zkoušený PN 11-94	8 ± 0,3	50 ± 1,1	-	29 ± 1,0	550 <sup>+2,5</sup> -0,0	1,11	5,60	-	18,5	37
317 358 541 081.10	cementovaný HTĀ 0,8 mm DIN 5685 G	8 ± 0,4	52 ± 2,6	14 min	-	-	1,10	5,70	-	-	-
317 123 320 081	zkoušený T3 TP 203-33-98	8 ± 0,4	52 ± 1,6	-	32 ± 1,8	-	1,10	5,72	-	13,2	33
317 150 010 080	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	8 ± 0,4	52 ± 1,6	14,4 min	33,6 max	-	1,10	5,72	400 kg	10	25
317 156 310 080	zkoušený T2 DIN 763	8 ± 0,4	52 ± 1,6	14,4 min	33,6 max	-	1,10	5,72	400 kg	10	25
317 358 500 081	nezkoušený DIN 5685 G	8 ± 0,4	52 ± 2,6	14 min	-	-	1,10	5,72	-	-	-

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 8 mm</b>											
317 956 351 080N	nerezový T5 TP 203-18-00	8 ± 0,4	52 ± 1,6	14,4 <sup>min</sup>	33,6 <sup>max</sup>	-	1,10	5,70	670 kg	17	48
<b>d = 9 mm</b>											
317 224 940 090	zkoušený T4 TP 203-49-97	9 ± 0,4	27 ± 0,5	10,8 <sup>min</sup>	30,6 <sup>max</sup>	297 <sup>+2,5</sup> -0,8	1,75	4,54	15,7 kN	31,4	49,1
317 225 851 090	kalibrováný T5 TP 203-58-95	9 ± 0,4	27 ± 0,6	-	30 ± 0,7	297 <sup>+2,5</sup> -0,8	1,75	4,73	1 600 kg	40	67
317 156 620 090	kalibrováný T3 DIN 766	9 ± 0,4	27 <sup>+0,5</sup> -0,3	10,8 <sup>min</sup>	30,6 <sup>max</sup>	297 <sup>+1,3</sup> -0,7	1,80	4,86	1 000 kg	25	40
317 258 450 090	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	9 ± 0,4	27 <sup>+0,35</sup> -0,2	10,8 <sup>min</sup>	30,4 <sup>max</sup>	297 <sup>+1,0</sup> -0,5	1,80	4,86	1 600 kg	40	63
317 258 480 090	břemenový pro zdvihadla T8								2 500 kg	63	100
317 229 984 090	napínací cementovaný 0,4 mm TP 203-99-85	9 + 0,30 -0,36	27 + 0,35 -0,20	10,8 <sup>min</sup>	30,4 <sup>max</sup>	297 <sup>+0,94</sup> -0,5	1,80	4,90	-	~ 32	75
317 258 483 0903	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	9 + 0,30 -0,36	27 + 0,35 -0,20	10,8 <sup>min</sup>	30,4 <sup>max</sup>	297 <sup>+0,94</sup> -0,5	1,80	4,90	1 600 kg	63	100
317 271 880 0901	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	9 ± 0,4	27 + 0,3 -0,2	10,8 <sup>min</sup>	30,6 <sup>max</sup>	297 <sup>+0,9</sup> -0,5	1,80	4,90	-	63,6	102
317 271 880 0903	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	9 ± 0,4	27 + 0,3 -0,2	10,8 <sup>min</sup>	30,6 <sup>max</sup>	297 <sup>+0,9</sup> -0,5	1,80	4,90	-	63,6	102
317 262 080 092	rybářský T8 PN 20-98	9 ± 0,5	53 ± 1,6	15 ± 1,2	-	-	1,42	7,53	-	-	100
317 262 090 092	rybářský T9 PN 20-98	9 ± 0,5	53 ± 1,6	15 ± 1,2	-	-	1,42	7,53	-	-	115
317 354 600 090	nezkoušený SMS 1546	9 ± 0,45	53 ± 1,2	15 <sup>min</sup>	-	-	1,43	7,58	-	-	(32)
<b>d = 9,5 mm</b>											
317 126 610 091	zkoušený jak. 24 TP 203-66-98	9,5 ± 0,25	33 ± 0,6	-	33 ± 0,9	363 <sup>+2,5</sup> -0,8	1,79	5,90	8,5 kN	17	34
317 126 620 091	zkoušený jak. 30									22,4	45
317 361 800 095	pro lesnictví (10)N PN 18-97	9,5 ± 0,3	40 ± 1,0	14,3 ± 0,7	-	-	1,76	7,00	-	-	-
317 361 880 095	pro lesnictví (8)N PN 18-97	9,5 ± 0,3	48 ± 1,0	14,3 ± 0,7	-	-	1,65	7,90	-	-	-
317 123 420 095	zkoušený jak. 30 TP 203-34-97	9,5 ± 0,3	49 ± 1,0	19,2 ± 0,7	-	-	1,67	8,18	-	17,9	45
317 323 400 095	nezkoušený TP 203-34-97	9,5 ± 0,3	49 ± 1,0	19,2 ± 0,7	-	-	1,67	8,18	-	-	(34)
<b>d = 10 mm</b>											
317 112 120 100	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	10 ± 0,25	28 ± 0,6	-	34 ± 1	308 <sup>+2,5</sup> -0,8	2,25	6,11	1 000 kg	25	50
317 258 450 100	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	10 ± 0,4	28 <sup>+0,35</sup> -0,2	12 <sup>min</sup>	34 <sup>max</sup>	308 <sup>+1,0</sup> -0,5	2,20	6,16	2 000 kg	50	80
317 258 480 100	břemenový pro zdvihadla T8								3 200 kg	80	125
317 258 480 1003	cementovaný DAT T8 DIN 5684	10 ± 0,4	28 <sup>+0,35</sup> -0,2	12 <sup>min</sup>	34 <sup>max</sup>	308 <sup>+1,0</sup> -0,5	2,20	6,20	3 200 kg	80	125
317 271 880 1014	cementovaný DT ČSN EN 818-7	10 ± 0,4	28 + 0,3 -0,2	12 <sup>min</sup>	34 <sup>max</sup>	308 <sup>+1,0</sup> -0,5	2,20	6,20	1 600 kg	78,5	126
317 126 510 101	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	10 ± 0,4	28 ± 1,0	-	33 ± 1,0	308 <sup>+2,5</sup> -1,0	2,25	6,30	10 kN	20	40
317 126 520 101	zkoušený jak. 30									25	50

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 156 620 100.1	kalibrováný T3 DIN 766	10 ± 0,4	28 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	12 min	38 max	308 <sup>+1,4</sup> <sub>-0,7</sub>	2,30	6,40	1 250 kg	32	50
317 156 620 100	kalibrováný T3 DIN 766	10 ± 0,4	28 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	12 min	36 max	308 <sup>+1,4</sup> <sub>-0,7</sub>	2,30	6,44	1 250 kg	32	50
317 156 640 100.10	cementováný HTĀ 1,0 mm KU4 DIN 766	10 ± 0,4	28 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	12 min	36 max	308 <sup>+1,4</sup> <sub>-0,7</sub>	2,30	6,40	-	20	40
317 164 040 101.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	10 ± 0,4	28 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	12 min	36 max	308 <sup>+1,4</sup> <sub>-0,7</sub>	2,30	6,40	-	20	40
317 164 040 101.20	cementováný do 0,1 d RC5									24	48
317 956 621 100N	nerezováný T3 TP 203-18-00	10 ± 0,4	28 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	12 min	36 max	308 <sup>+1,4</sup> <sub>-0,7</sub>	2,30	6,50	1 250 kg	32	50
317 956 641 100N	nerezováný T4 TP 203-18-00	10 ± 0,4	28 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	12 min	36 max	308 <sup>+1,4</sup> <sub>-0,7</sub>	2,32	6,50	1 600 kg	31,4	62,8
317 277 780 100.1	břemenováný pro zdvihadla T8 ISO 3077	10 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,6</sub>	30 ± 0,58	12,5 min	33 + 0,75	330 + 1,56	2,15	6,45	3 200 kg	78,6	126
317 277 780 100	břemenováný pro zdvihadla T8 ISO 3077	10 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,6</sub>	30 ± 0,58	-	33 + 0,75	330 + 1,57	2,15	6,50	3 200 kg	76,0	126
317 229 984 100	napínací cementováný 0,4 mm TP 203-99-85	10 ± 0,4	30 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	12 min	34 max	330 <sup>+1,0</sup> <sub>-0,6</sub>	2,15	6,50	-	~ 40	95
317 159 110 100	zkoušený T2 DIN 32 891	10 ± 0,4	30 ± 0,9	13,5 min	36 max	-	2,20	6,60	1 000 kg	20,0	40
317 162 820 100	zkoušený jak. 30 NACM	10 ± 0,4	30 ± 0,9	14 min	-	-	2,20	6,60	1 200 kg	23,6	47,2
317 176 520 101	kalibrováný T3 ČSN EN 24565	10 ± 0,5	30 ± 0,9	13,5 min	36 max	330 ± 7	2,20	6,60	-	25	50
317 258 750 100	zkoušený T5 DIN 5687	10 ± 0,5	30 ± 0,9	13,5 min	36 max	-	2,20	6,60	2 000 kg	50	80
317 262 080 1001	rybářský T8 PN 20-98	10 ± 0,5	30 ± 0,9	14 ± 1,2	-	-	2,20	6,60	-	-	126
317 271 840 100	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	10 ± 0,4	30 ± 0,9	13 min	37 max	-	2,20	6,60	1,6 t	31,4	62,8
317 271 880 100	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	10 ± 0,4	30 ± 0,9	13 min	37 max	-	2,20	6,60	3,15 t	78,5	126
317 271 880 1001	břemenováný pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	10 ± 0,4	30 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	12 min	34 max	330 <sup>+1,1</sup> <sub>-0,5</sub>	2,20	6,60	3 200 kg	78,5	126
317 361 200 100.12	nezkoušený PN 12-95	10 ± 0,4	30 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	13 min	37 max	-	2,20	6,60	-	-	~ 40
317 271 800 100	zkoušený T10 pr EN 818-8	10 <sup>+0,54</sup> <sub>-0,4</sub>	30 ± 0,9	13 min	37 max	-	2,30	6,90	4 t	98,2	157
317 271 880 100.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	10 ± 0,4	30 ± 0,9	13,5 min	36 max	330 <sup>+2,0</sup> <sub>-0,0</sub>	2,30	6,90	3,2 t	78,5	126
317 264 381 100	zkoušený T8 PN 43-04	10 ± 0,4	31 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	11,8 + 0,4	33 max	341 <sup>+1,4</sup> <sub>-0,5</sub>	2,13	6,60	32 kN	80	125
317 259 570 100	kalibrováný T7 DIN 32 895	10 ± 0,4	31 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	12,5 min	34 max	341 <sup>+1,5</sup> <sub>-0,8</sub>	2,20	6,82	28 kN	71	112
317 262 800 100	zkoušený jak. 100 NACM	10 min	32 max	13 – 15,2	-	-	2,20	6,60	4 000 kg	79	158
317 317 100 100	nezkoušený ČSN 02 3271	10 ± 0,4	~ 34	-	~ 35	-	2,05	6,97	-	-	(31)



## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 10 mm</b>											
317 112 220 100	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	10 ± 0,25	35 ± 1,0	-	34 ± 1,0	385 <sup>+2,5</sup> <sub>-1,0</sub>	2,05	6,97	1 000 kg	25	50
317 156 420 100	kalibrováný T3 DIN 764	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	385 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	2,00	7,00	12,5 kN	32	50
317 156 440 100.7	cementováný HTĀ 0,7 mm DIN 764	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	385 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	2,00	7,00	-	20	40
317 156 440 100.10	cementováný HTĀ 1,0 mm KU4 DIN 764	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	385 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	2,00	7,00	-	20	40
317 164 040 100.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	385 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	2,00	7,00	10	20	40
317 164 040 100.20	cementováný do 0,1 d RC5								12	24	48
317 256 441 100.10	kalibrováný T4 DIN 764	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	385 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	2,00	7,00	-	-	80
317 225 360 100	kalibrováný T6 TP 203-53-96	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	385 ± 1,0	2,02	7,07	25 kN	63	100
317 225 380 100	kalibrováný T8 TP 203-53-96	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	15p = 525 ± 1,0	2,02	7,07	-	80	125
317 225 384 100.1	cementováný HTĀ 0,8 mm TP 203-53-96	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	385 ± 1,0	2,02	7,07	25 kN	63	100
317 223 840 100	kalibrováný T4 TP 203-38-74	10 ± 0,4	35 ± 1,0	-	34 ± 1,0	385 <sup>+2,5</sup> <sub>-1,0</sub>	2,05	7,18	20 kN	40	62
317 229 560 100	zkoušený T6 TP 203-95-83	10 ± 0,4	35 ± 1,0	-	34 ± 0,8	-	2,05	7,17	2 500 kg	62,5	100
317 323 841 100.12	nezkoušený TP 203-38-74	10 ± 0,4	35 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	14 min	36 max	-	2,05	7,20	-	-	-
317 225 754 100	cementováný do 0,5 mm TP 203-57-96	10 ± 0,4	38 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	12,5 min	33,5 max	418 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	1,98	7,52	15 kN	30	60
317 262 080 1002	rybářský T8 PN 20-98	10 ± 0,5	40 ± 1,2	14 ± 1,2	-	-	2,00	8,00	-	-	126
317 358 500 100	nezkoušený DIN 5685 G	10 ± 0,4	~ 40	-	~ 40	-	2,05	8,20	-	-	(31)
317 317 200 100	nezkoušený ČSN 02 3272	10 ± 0,4	~ 49	-	~ 38	-	1,85	9,06	-	-	(31)
317 156 220 100	kalibrováný T3 DIN 762	10 ± 0,4	50 <sup>+0,8</sup> <sub>-0,4</sub>	14 min	36 max	550 <sup>+3,9</sup> <sub>-2,2</sub>	1,80	9,00	-	25	50
317 358 500 101	nezkoušený DIN 5685	10 ± 0,5	~ 65	18 min	-	-	1,70	11,05	-	-	(31)
317 250 040 100	zkoušený pro zavěšování T4 RAG N 726 100	10 ± 0,5	65 ± 2,0	18 min	42 max	-	1,75	11,37	-	21,2	64
317 156 310 100	zkoušený T2 DIN 763	10 ± 0,5	65 ± 2	18 min	42 max	-	1,75	11,38	630 kg	16	40
317 956 351 100N	nerezový T5 TP 203-18-00	10 ± 0,5	65 ± 2,0	18 min	42 max	-	1,78	11,60	1 050 kg	30	71
<b>d = 11 mm</b>											
317 156 620 110	kalibrováný T3 DIN 766	11 ± 0,4	31 <sup>+0,5</sup> <sub>-0,3</sub>	13,2 min	40 max	341 <sup>+1,5</sup> <sub>-0,8</sub>	2,70	8,37	1 600 kg	40	63
317 258 480 110	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	11 ± 0,4	31 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	13,2 min	37,4 max	341 <sup>+1,1</sup> <sub>-0,5</sub>	2,70	8,37	3 750 kg	95	150
317 229 984 110	napínací cementováný 0,4 mm TP 203-99-85	11 ± 0,4	31 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,2</sub>	13,2 min	37,4 max	341 <sup>+1,1</sup> <sub>-0,5</sub>	2,70	8,40	-	~ 50	115

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 11 mm</b>											
317 258 480 1104	cementovaný DT DIN 5684	11 ± 0,4	31 <sup>+0,4</sup> -0,2	13,2 <sup>min</sup>	37,4 <sup>max</sup>	341 <sup>+1,1</sup> -0,5	2,70	8,40	1 900 kg	95	152
317 271 880 1111	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	11 ± 0,4	31 <sup>+0,4</sup> -0,2	13,2 <sup>min</sup>	37,4 <sup>max</sup>	341 <sup>+1,1</sup> -0,5	2,70	8,40	3 800 kg	95	152
317 221 980 110	kalibrováný T8 TP 203-19-98	11 ± 0,4	43 ± 0,4	12,5 <sup>min</sup>	36 <sup>max</sup>	473 <sup>+1,4</sup> -0,7	2,30	9,89	-	75	150
317 361 100 110	nezkoušený PN 11-94	11 ± 0,4	60 ± 1,2	16 ± 0,9	-	-	2,10	12,60	-	-	~ 46
317 262 060 112	rybářský T6 PN 20-98	11 ± 0,5	63 ± 1,9	18 ± 1,4	-	-	2,14	13,48	-	-	125
317 262 080 112	rybářský T8	11 ± 0,5	64 ± 1,9	18 ± 2,0 -2,0	-	-	2,10	13,40	-	-	140
317 262 080 115	rybářský T8 PN 20-98	11 ± 0,5	64 ± 1,9	18 ± 1,0 -3,0	-	-	2,10	13,44	-	-	140
317 262 080 117.440	rybářský T8 PN 20-98	11 ± 0,5	64 ± 1,9	18 ± 2,0 -2,0	-	-	2,10	13,60	-	-	-
317 262 080 1103	rybářský T8 PN 20-98	11 ± 0,5	66 ± 2,0	18 ± 1,5	-	-	2,10	13,86	-	-	154
<b>d = 12 mm</b>											
317 326 543 120	nezkoušený TP 203-65-96	12 ± 0,4	~ 34,9	15 <sup>min</sup>	-	-	3,20	11,50	-	-	-
317 271 880 1201	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	12 ± 0,5	36 <sup>+0,45</sup> -0,25	14,4 <sup>min</sup>	40,8 <sup>max</sup>	396 <sup>+1,25</sup> -0,65	3,10	11,60	4 500 kg	113	181
317 126 220 120	kalibrováný jak. 30 TP 203-62-77	12 ± 0,4	36 ± 1,0	-	40 ± 1,0	396 <sup>+2,5</sup> -0,8	3,20	11,52	16,75 kN	33,5	67
317 126 510 121	kalibrováný jak. 24 TP 203-65-96	12 ± 0,4	36 ± 1,0	-	40 ± 1,0	396 <sup>+2,5</sup> -1,0	3,20	11,52	14 kN	28	56
317 126 520 121	kalibrováný jak. 30	12 ± 0,4	36 ± 1,0	-	40 ± 1,0	396 <sup>+2,5</sup> -1,0	3,20	11,52	14 kN	35	70
317 251 260 1203	cementovaný kalibrováný T6 NF E 26-012	12 <sup>+0,24</sup> -0,48	42 <sup>+0,4</sup> -0,2	-	40,8 <sup>+1,2</sup> -0,75	5p = 210 +0,9 -0,5	3,00	12,60	35 kN	87,5	140
317 142 011 992	zkoušený T3 TP 317142011992	12 ± 0,5	80 ± 2,5	40 ± 2,0	-	-	2,70	21,60	-	22	54
<b>d = 12,5 mm</b>											
317 361 800 125	pro lesnictví (10)N PN 18-97	12,5 ± 0,5	52 ± 1,5	22,2 ± 0,8	-	-	3,12	16,20	-	-	-
<b>d = 13 mm</b>											
317 112 120 130	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	13 ± 0,5	36 ± 1,0	-	44 ± 1,3	396 <sup>+2,5</sup> -0,8	3,80	13,31	1 600 kg	40	80
317 258 450 130	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	13 ± 0,5	36 <sup>+0,45</sup> -0,25	15,6 <sup>min</sup>	44,2 <sup>max</sup>	396 <sup>+1,3</sup> -0,6	3,80	13,70	3 350 kg	85	132
317 258 480 130	břemenový pro zdvihadla T8	13 ± 0,5	36 <sup>+0,45</sup> -0,25	15,6 <sup>min</sup>	44,2 <sup>max</sup>	396 <sup>+1,3</sup> -0,6	3,80	13,70	5 300 kg	132	212
317 258 480 1303	cementovaný DAT T8 DIN 5684	13 ± 0,5	36 <sup>+0,45</sup> -0,25	15,6 <sup>min</sup>	44,2 <sup>max</sup>	396 <sup>+1,3</sup> -0,6	3,80	13,70	4,2 t	133	212
317 271 880 1311	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	13 ± 0,5	36 <sup>+0,45</sup> -0,25	15,6 <sup>min</sup>	44,2 <sup>max</sup>	396 <sup>+1,3</sup> -0,6	3,80	13,70	-	133	212
317 156 620 130.1	kalibrováný T3 DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> -0,3	18 <sup>min</sup>	47 <sup>max</sup>	396 <sup>+1,7</sup> -0,9	3,90	14,00	2 000 kg	50	80
317 156 620 130.3	kalibrováný T3 DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> -0,3	18 <sup>min</sup>	45,5 <sup>max</sup>	396 <sup>+1,7</sup> -0,9	3,90	14,00	2 000 kg	50	80
317 156 620 130.2	kalibrováný T3 DIN 766:1954	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> -0,3	20 <sup>min</sup>	-	396 <sup>+1,7</sup> -0,9	3,90	14,00	2 000 kg	42,4	80

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zátížení	11 12 zátížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 156 620 130.10	kalibrovány T3 DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	18 min	47 max	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,00	2 000 kg	50	80
317 156 640 130.10	cementovány HTĀ 1,3 mm KU4 DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	15,6 min	47 max	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,00	-	32	64
317 164 040 130.10	cementovány do 0,1 d RC4 PN 40-03	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	15,6 min	47 max	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,00	16	32	64
317 164 040 130.20	cementovány do 0,1 d RC5								20	40	80
317 956 641 130N	nerezový T4 TP 203-18-00	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	15,6 min	47 max	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,00	2 650 kg	53,1	106
317 256 640 130	kalibrovány T4 DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	15,6 min	47 max	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,00	2 650 kg	53,1	106
317 256 651 130	kalibrovány T5								3 350 kg	85	132
317 356 600 130.20	nezkoušený DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	15,6 min	47 max	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,00	-	~ 10	-
317 356 600 131.20	nezkoušený DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	17,8 min	-	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,00	-	~ 10	-
317 361 100 130	nezkoušený PN 11-94	13 ± 0,5	36 ± 1,0	16 ± 0,9	-	-	3,90	14,00	-	-	~ 53
317 156 620 130	kalibrovány jak. 30 DIN 766	13 ± 0,5	36 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,3</sub>	15,6 min	47 max	396 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,9</sub>	3,90	14,04	2 000 kg	50	80
317 242 012 1361	nezkoušený TP 317242012136	13 ± 0,5	- 37	18 min	-	-	3,90	14,80	-	-	~ 265
317 242 012 1362	nezkoušený cementovány HTĀ 1,3 mm								-	-	-
317 262 080 1301	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	39 ± 1,2	17 ± 1,5	-	-	3,70	13,26	-	-	214
317 162 820 130	zkoušený jak. 30 PN 28-00	13 ± 0,52	39 ± 1,2	18,2 min	-	-	3,80	14,80	2 030 kg	40	80
317 242 012 16113	zkoušený T8 DVN 2.7 - 1	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	5,3 t	133	212
317 264 371 130	zkoušený T7 PN 43-04	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	47,5 kN	118	190
317 264 380 130	zkoušený T8								-	133	212
317 271 840 130	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	2,65 t	53,1	106
317 159 110 130	zkoušený T2 DIN 32 891	13 ± 0,5	39 ± 1,2	17,5 min	46,8 max	-	3,80	14,82	1 600 kg	32	63
317 271 880 130	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,82	5,3 t	133	212
317 271 880 130.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	13 ± 0,52	39 ± 1,2	17,5 min	46,8 max	429 <sup>+2,5</sup> <sub>-0,0</sub>	3,91	15,20	5,4 t	133	214
317 271 800 130	zkoušený T10 pr EN 818-8	13 <sup>+0,69</sup> <sub>-0,52</sub>	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,90	15,21	6,7 t	166	265
317 264 380 131	zkoušený T8 PN 43-04	13 ± 0,52	39,5 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	-	133	212
317 262 800 130	zkoušený jak. 100 NACM	13 min	41,6 max	17,48-19,5	-	-	3,80	14,80	6 800 kg	134	268
317 356 440 130.21	cementovány HTĀ 1,3 mm	13 ± 0,5	~ 43	18 min	-	-	3,65	15,80	-	-	-
317 112 220 130	kalibrovány jak. 30 ČSN 02 3222	13 ± 0,5	45 ± 1,0	-	44 ± 1,3	495 <sup>+2,5</sup> <sub>-1,0</sub>	3,45	15,18	1 600 kg	40	80
317 156 420 130	kalibrovány T3 DIN 764	13 ± 0,5	45 <sup>+0,7</sup> <sub>-0,4</sub>	18 min	47 max	495 <sup>+2,2</sup> <sub>-1,1</sub>	3,50	15,75	21,2 kN	53	85

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 13 mm</b>											
317 259 570 130	kalibrováný T7 DIN 32 895	13 ± 0,5	45 +0,8 -0,4	16,3 min	44,2 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,75	47,5 kN	118	190
317 156 440 130.7	cementovaný HTĀ 0,91 mm DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	-	32	63
317 156 440 130.10	cementovaný HTĀ 1,3 mm KU4 DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	-	32	64
317 156 440 130.20	cementovaný HTĀ 1,3 mm KU5								-	40	80
317 164 040 130.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	16	32	64
317 164 040 130.20	cementovaný do 0,1 d RC5								20	40	80
317 256 461 130	kalibrováný T6 DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	42,5 kN	106	170
317 356 400 130.20	nezkoušený DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	-	-	~ 85
317 358 500 130	nezkoušený DIN 5685	13 ± 0,65	~ 52	-	~ 52	-	3,45	17,94	-	-	(53)
317 262 080 131.21	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	55 ± 1,7	17,5 min - 20 max	-	-	3,30	18,15	-	107	214
317 262 080 131	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	55 ± 1,7	20 ± 1,5	-	-	3,30	18,20	-	-	214
317 156 220 130	kalibrováný T3 DIN 762	13 ± 0,5	65 +1,0 -0,5	18,2 min	46,8 max	715 +5,0 -2,9	3,10	20,15	-	40	80
317 256 251 130	kalibrováný T5 DIN 762	13 ± 0,5	65 +1,0 -0,5	17,5 min	45 max	715 +5,0 -2,9	3,10	20,20	-	-	136
317 262 060 132	rybářský T6 PN 20-98	13 ± 0,65	80 ± 2,5	22 ± 1,6	-	-	2,94	23,50	-	-	170
317 262 080 1303	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	80 ± 2,5	22 ± 1,8	-	-	2,94	23,50	-	-	214
317 262 080 137.440	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	80 ± 2,5	22 ± 1,8	-	-	2,94	23,50	-	-	-
317 262 080 135.21	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	81 ± 2,4	17,5 min - 20 max	-	-	2,90	23,49	-	107	214
317 585 500 131	nezkoušený DIN 5685	13 ± 0,65	82 ± 4,1	23 min	-	-	2,90	23,78	-	-	(53)
317 150 010 130	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	13 ± 0,65	82 ± 2,5	23,4 min	54,6 max	-	2,95	24,19	1 000 kg	25	63
317 156 310 130	zkoušený T2 DIN 763	13 ± 0,65	82 ± 2,5	23,4 min	54,6 max	-	2,95	24,19	1 000 kg	25	63
317 956 351 130N	nerezový T5 TP 203-18-00	13 ± 0,65	82 ± 2,5	23,4 min	54,6 max	-	2,95	24,20	1 770 kg	42	117
<b>d = 13,3 mm</b>											
317 342 012 033	kalibrováný TP 317342012033	13,3 ± 0,5	70 +1,0 -0,5	18 min	46 max	770 +5,4 -3,1	3,16	22,00	-	-	-
<b>d = 13,5 mm</b>											
317 361 800 135	pro lesnictví (10)N PN 18-97	13,5 ± 0,5	52,1 ± 1,5	23,8 ± 0,8	-	-	3,73	19,62	-	-	-
<b>d = 14 mm</b>											
317 156 620 140	kalibrováný T3 DIN 766	14 ± 0,6	41 +0,7 -0,4	16,8 min	50 max	451 +2,0 -1,0	4,40	18,04	2 500 kg	63	100

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 126 510 141	kalibrováný jak. 24 TP 203-65-95	14 ± 0,4	50 ± 1,5	-	46 ± 1,5	550 <sup>+3,0</sup> -1,0	3,90	17,20	19 kN	38	76
317 126 520 141	kalibrováný jak. 30								19 kN	47	94
317 127 210 140	zkoušený jak. 24 TP 203-72-79	14 ± 0,4	50 <sup>+1,0</sup> -2,0	-	47 ± 1,5	-	3,90	19,50	-	38	-
317 223 840 140	kalibrováný T4 TP 203-38-74	14 ± 0,5	50 <sup>+0,8</sup> -0,5	17 min	48 max	550 <sup>+2,5</sup> -1,0	3,90	19,50	31 kN	74	124
317 226 840 140	kalibrováný T4 TP 203-68-78	14 ± 0,5	50 ± 1,0	-	48 ± 1,0	550 <sup>+2,5</sup> -1,0	3,90	19,50	31 kN	62	124
317 228 640 140	kalibrováný jak. 48 TP 203-86-82	14 <sup>+1,0</sup> -0,0	50 ± 0,5	17 min	48 max	550 ± 1,3	3,90	19,50	37,5 kN	110	150
317 155 241 140.10	cementováný HTĀ 1,4 mm KU4 DIN 22 252	14 ± 0,5	50 <sup>0,5</sup>	16,3 min	47 max	550 <sup>+2,2</sup> -0,8	4,00	20,00	-	38	76
317 155 241 140.20	cementováný HTĀ 1,4 mm KU5								-	45	90
317 211 560 140	důlní jak. B ČSN 02 3215	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 0,9	4,00	20,00	-	150	190
317 211 580 140	důlní jak. C								-	200	250
317 255 260 140	důlní (1) DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	154	194
317 255 280 140	důlní (2)								154 kN	185	246
317 255 280 140.1	důlní (2) DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	15,6 min	47 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	154 kN	200	250
317 255 260 140.1	důlní (B) DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	170	230
317 255 260 140.11	cementováný HTĀ 1,4 mm DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	50	100
317 355 200 140.20	nezkoušený DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	16,3 min	47 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	-	~ 100
317 921 890 140	se zvýšenou odolností korózi T5 TP 203-18-98	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	75	150
317 263 640 140.29	cementováný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	14 ± 0,4	50 ± 0,5	16,3 min	47 max	550 <sup>+2,2</sup> -0,8	4,10	20,50	-	74	120
317 342 012 035	nezkoušený TP 317342012034	14 ± 0,54	67 ± 1,0	22 ± 1,0	-	-	3,66	24,52	-	-	-
317 363 600 141.29	nezkoušený PN 36-02	14 ± 0,5	100 <sup>+0,4</sup> -0,15	15,5 min	46 max	-	3,20	32,00	-	-	~ 100
<b>d = 15,2 mm</b>											
317 342 012 203	nezkoušený TP 317342012203	15,2 ± 0,5	70 ± 1,0	22 ± 1,0	-	-	4,10	28,70	-	-	-
<b>d = 16 mm</b>											
317 112 120 160	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	16 ± 0,5	45 ± 1,0	-	54 ± 1,6	495 <sup>+3,8</sup> -1,3	5,80	24,96	2 500 kg	62,5	125
317 258 450 160	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	16 ± 0,6	45 <sup>+0,6</sup> -0,3	19,2 min	54,4 max	495 <sup>+1,6</sup> -0,8	5,70	25,65	4 000 kg	125	200
317 258 480 160	břemenový pro zdvihadla T8								8 000 kg	200	320
317 258 481 1603	cementováný DAT T8 DIN 5684	16 ± 0,6	45 <sup>+0,6</sup> -0,3	19,2 min	54,4 max	495 <sup>+1,6</sup> -0,8	5,70	25,70	8 000 kg	200	320
317 156 620 160	kalibrováný T3 DIN 766	16 ± 0,6	45 <sup>+0,8</sup> -0,4	19,2 min	58 max	495 <sup>+2,2</sup> -1,1	5,80	26,10	3 200 kg	80	125
317 156 640 160.10	cementováný HTĀ 1,6 mm KU4 DIN 764	16 ± 0,6	45 <sup>+0,8</sup> -0,4	19,2 min	58 max	495 <sup>+2,2</sup> -1,1	5,80	26,10	-	50	100



1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 164 040 161.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	19,2 min	58 max	495 +2,2 -1,1	5,80	26,10	25	50	100
317 164 040 161.20	cementovaný do 0,1 d RC5								30	60	120
317 256 640 160	kalibrováný T4 DIN 766	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	19,2 min	58 max	495 +2,2 -1,1	5,80	26,10	4 000 kg	80,4	161
317 156 620 160.1	kalibrováný T2 DIN 766	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	23 min	61,8 max	495 +2,2 -1,1	5,90	27,00	3 200 kg	80	125
317 361 800 161	pro lesnictví (10)N PN 18-97	16 ± 0,5	~ 45,7	24 min - 25 max	-	-	5,70	26,05	-	-	-
317 261 880 160	pro lesnictví T8 PN 18-97	16 ± 0,64	46 +2,5	23 min - 24,5 max	-	7p = 340 max	5,70	28,00	-	-	~ 402
317 262 080 1601	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	48 ± 1,4	22 ± 1,8	-	-	5,30	25,44	-	-	320
317 921 890 1601	nezkoušený žáruvzdorný TP 203-18-98	16 ± 0,6	48 ± 1,4	48 ± 2,0	-	-	5,40	26,00	-	-	-
317 151 120 160	kalibrováný J32 NF E 26-011	16 + 0,32 - 0,96	48 + 0,9 - 0,5	20,8 ± 1,1	52,8 + 1,6 - 1,0	5p = 240 + 1,0 - 0,5	5,55	26,70	25,7 kN	64,3	128,6
317 159 110 160	zkoušený T2 DIN 32 891	16 ± 0,6	48 ± 1,4	21,5 min	57,6 max	-	5,70	27,36	2 500 kg	50	100
317 242 012 16116	zkoušený T8 DVN 2.7 – 1	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	8,0 t	201	322
317 264 371 160	zkoušený T7 PN 43-04	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	70 kN	176	282
317 271 840 160	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	4,0 t	80,4	161
317 271 880 160	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	8,0 t	201	322
317 162 820 160	zkoušený jak. 30 NACM	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20 min	-	-	5,70	27,40	3 130 kg	61,3	122,6
317 250 080 164	zkoušený T8 ČSN EN 818-2, DSK N 726 400	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min - 23,2 max	-	-	5,70	27,40	8,0 t	201	322
317 262 840 160	zkoušený jak. 40 PN 28-00	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,40	4 000 kg	80	160
317 271 880 160.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	16 ± 0,64	48 + 1,4 - 0,0	23 min	59,2 max	-	5,70	27,40	8,0 t	201	322
317 271 800 160	zkoušený T10 pr EN 818-8	16 + 0,86 - 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,80	27,80	10,0 t	251	402
317 262 800 160	zkoušený jak. 100 NACM	16 min	51,2 max	20,63 - 24	-	-	5,70	27,40	10 300 kg	201	402
317 112 220 160	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	16 ± 0,5	56 ± 1,5	-	54 ± 1,6	616 + 4,0 - 1,5	5,20	28,43	2 500 kg	62,5	125
317 156 440 160.7	cementovaný HTĀ 1,12 mm DIN 764	16 ± 0,6	56 + 0,9 - 0,5	22 min	58 max	616 + 2,8 - 1,4	5,20	29,10	-	50	100
317 156 440 160.10	cementovaný HTĀ 1,6 mm KU4 DIN 764	16 ± 0,6	56 + 0,9 - 0,5	22 min	58 max	616 + 2,8 - 1,4	5,20	29,10	-	50	100
317 223 840 160	kalibrováný T4 TP 203-38-74	16 ± 0,6	56 + 0,9 - 0,5	22 min	58 max	616 + 2,8 - 1,4	5,20	29,10	40 kN	95	160
317 164 040 160.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	16 ± 0,6	56 + 0,9 - 0,5	22 min	58 max	616 + 2,8 - 1,4	5,20	29,10	-	50	100
317 164 040 160.20	cementovaný do 0,1 d RC5								-	60	120

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 16 mm</b>											
317 256 450 160	kalibrováný T5 DIN 764	16 ± 0,6	56 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,5</sub>	22 min	58 max	616 <sup>+2,8</sup> <sub>-1,4</sub>	5,20	29,10	-	125	200
317 256 480 160	kalibrováný T8 DIN 764	16 ± 0,6	56 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,5</sub>	22 min	58 max	616 <sup>+2,8</sup> <sub>-1,4</sub>	5,20	29,10	-	200	320
317 156 420 160	kalibrováný T3 DIN 764	16 ± 0,6	56 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,5</sub>	22 min	58 max	616 <sup>+2,8</sup> <sub>-1,4</sub>	5,20	29,12	32 kN	80	125
317 224 760 160	kalibrováný T6 TP 203-47-97	16 ± 0,6	56 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,5</sub>	22 min	58 max	616 <sup>+4,3</sup> <sub>-2,5</sub>	5,20	29,12	60 kN	190	250
317 251 240 160	kalibrováný T8 NF E 26-012	16 <sup>+0,32</sup> <sub>-0,96</sub>	56 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,5</sub>	22,4 ± 1,1	54,4 <sup>+1,6</sup> <sub>-1,0</sub>	5p = 280 <sup>+1,2</sup> <sub>-0,6</sub>	5,26	29,50	32 kN	64,3	160,8
317 211 560 160	důlní jak. B ČSN 02 3215	16 ± 0,5	64 ± 0,6	20 min	55 max	5p = 320 <sup>±1,1</sup>	4,90	31,30	-	200	250
317 211 580 160	důlní jak. C									260	320
317 311 500 160.29	nezkoušený ČSN 02 3215	16 ± 0,5	64 ± 0,6	20 min	55 max	5p = 320 <sup>±1,1</sup>	4,90	31,30	-	-	(160)
317 342 012 188	nezkoušený TP 317342012188	16 ± 0,5	64 ± 0,6	20 min	55 max	-	4,90	31,30	-	-	-
317 361 800 165	pro lesnictví (10)N PN 18-97	16 ± 0,6	64 ± 0,6	23,8 ± 0,8	-	-	4,97	31,80	-	-	-
317 361 880 160	pro lesnictví (8)N PN 18-97	16 ± 0,6	64 ± 2,0	23,8 ± 0,8	-	-	4,97	31,80	-	-	-
317 262 080 163	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,8	64 ± 1,9	22 <sup>+1,0</sup> <sub>-3,0</sub>	-	-	5,00	32,00	-	-	320
317 262 080 161	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,8	64 ± 1,9	24 ± 1,8	-	-	5,06	32,38	-	-	320
317 263 630 160.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	16 ± 0,4	64 ± 0,6	20 min	55 max	704 <sup>+2,8</sup> <sub>-1,1</sub>	5,20	33,28	-	96	160
317 262 080 167	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,8	65 ± 1,9	22 ± 1,8	-	-	5,10	33,15	-	-	322
317 262 080 1602	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	65 ± 1,9	29 ± 2,4	-	-	5,10	33,20	-	-	320
317 262 080 166.440	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	66 ± 1,9	22 ± 1,8	-	-	5,00	32,00	-	-	-
317 123 320 160	kalibrováný jak. 30 TP 203-33-98	16 ± 0,4	70 ± 1,5	-	54 ± 1,6	770 <sup>+4,0</sup> <sub>-1,5</sub>	4,70	32,90	2 500 kg	62,5	125
317 127 410 160	kalibrováný jak. 24 TP 203-74-79	16 ± 1,0	70 ± 1,5	-	52 ± 1,5	770 <sup>+4,0</sup> <sub>-1,5</sub>	4,80	33,60	25 kN	50	100
317 156 220 160	kalibrováný T3 DIN 762	16 ± 0,6	80 <sup>+1,3</sup> <sub>-0,6</sub>	22,4 min	57,6 max	880 <sup>+6,2</sup> <sub>-3,5</sub>	4,70	37,60	-	63	125
317 156 240 160.10	cementovaný HTĀ 1,6 mm KU4 DIN 762	16 ± 0,6	80 <sup>+1,3</sup> <sub>-0,6</sub>	22,4 min	57,6 max	880 <sup>+6,2</sup> <sub>-3,5</sub>	4,70	37,60	-	50	100
317 156 240 160.13	cementovaný HTĀ 2,0 mm DIN 762	16 ± 0,6	80 <sup>+1,3</sup> <sub>-0,6</sub>	22,4 min	57,6 max	-	4,70	37,60	-	50	100
317 156 240 160.20	cementovaný HTĀ 1,6 mm DIN 762	16 ± 0,6	80 <sup>+1,3</sup> <sub>-0,6</sub>	22,4 min	57,6 max	880 <sup>+6,2</sup> <sub>-3,5</sub>	4,70	37,60	-	60	120
317 250 040 162	zkoušený pro zavěšování T4 RAG N 726 200	16 ± 0,6	80 ± 1,5	22,4 <sup>+3,0</sup> <sub>-0,0</sub>	-	-	4,70	37,60	-	60 <sup>+40</sup>	180
317 253 740 160.10	zkoušený T4 DIN 20 637	16 ± 0,6	80 ± 1,5	22,4 <sup>+3,0</sup> <sub>-0,0</sub>	-	-	4,70	37,60	-	60 <sup>+40</sup>	180
317 253 760 160	zkoušený T6									60 <sup>+60</sup>	250

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 16 mm</b>											
317 256 240 160.10	kalibrováný T4 DIN 762	16 ± 0,6	80 ± 0,3	22 min	57,6 <sup>max</sup>	880 <sup>+1,1</sup> -0,5	4,70	37,60	-	63	200
317 256 240 160.12	kalibrováný T4 DIN 762	16 ± 0,6	80 ± 0,3	23,5 ± 0,5	-	-	4,70	37,60	-	63	180
317 262 080 1603	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	100 ± 2,8	26 ± 2,0	-	-	4,30	43,00	-	-	320
317 262 080 162.52	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	100 ± 3,0	21,5 <sup>min</sup> - 24 <sup>max</sup>	-	-	4,40	44,00	-	161	322
317 262 080 165.440	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	100 ± 3,0	26 ± 2,0	-	-	4,40	44,00	-	-	-
317 156 310 160	zkoušený T2 DIN 763	16 ± 0,8	100 ± 3,0	28,8 <sup>min</sup>	67,2 <sup>max</sup>	-	4,45	44,50	1 600 kg	40	100
317 156 320 160.112	zkoušený T5 DIN 763	16 ± 0,8	100 ± 3,0	28,8 <sup>min</sup>	67,2 <sup>max</sup>	-	4,45	44,50	-	100	200
317 256 380 160	zkoušený T8 DIN 763	16 ± 0,8	100 ± 3,0	28,8 <sup>min</sup>	67,2 <sup>max</sup>	-	4,45	44,50	-	150	300
317 258 310 160	zkoušený GK 1 DIN 5683	16 ± 0,8	144 ± 4,0	-	88 ± 3,0	-	4,30	61,90	-	15	75
317 258 340 160	zkoušený GK 2									32,2	161
<b>d = 16,7</b>											
317 361 800 167	pro lesnictví (10)N PN 18-97	16,7 ± 0,5	~ 46	24 <sup>min</sup> - 25,5 <sup>max</sup>	-	-	6,40	29,33	-	-	-
<b>d = 18 mm</b>											
317 112 120 180	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	18 ± 0,5	50 ± 1,0	-	60 ± 1,8	550 <sup>+3,8</sup> -1,3	7,30	35,21	3 150 kg	78,7	157,5
317 258 450 180	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	18 ± 0,9	50 <sup>+0,65</sup> -0,3	21,6 <sup>min</sup>	61,2 <sup>max</sup>	550 <sup>+1,8</sup> -0,9	7,30	36,50	6 300 kg	160	250
317 258 480 180	břemenový pro zdvihadla T8								10 000 kg	250	400
317 271 880 1811	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	18 ± 0,9	50 <sup>+0,65</sup> -0,3	21,6 <sup>min</sup>	61,2 <sup>max</sup>	550 <sup>+1,8</sup> -0,9	7,30	36,50	10 t	254	407
317 156 620 180	kalibrováný T3 DIN 766	18 ± 0,9	50 <sup>+0,8</sup> -0,4	21,6 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	550 <sup>+2,5</sup> -1,2	7,40	37,00	4 000 kg	100	160
317 156 640 180.10	cementovaný HTĀ 1,8 mm KU4 DIN 766	18 ± 0,9	50 <sup>+0,8</sup> -0,4	21,6 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	550 <sup>+2,5</sup> -1,2	7,40	37,00	-	63	126
317 164 040 181.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	18 ± 0,6	50 <sup>+0,8</sup> -0,4	21,6 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	550 <sup>+2,5</sup> -1,2	7,40	37,00	32	63	126
317 156 640 181.20	cementovaný do 0,1 d RC5								38	76	151
317 256 650 180	kalibrováný T5 DIN 766	18 ± 0,9	50 <sup>+0,8</sup> -0,4	21,6 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	550 <sup>+2,5</sup> -1,2	7,40	37,00	6 300 kg	160	265
317 256 680 180	kalibrováný T8 DIN 766	18 ± 0,9	50 <sup>+0,8</sup> -0,4	21,6 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	550 <sup>+2,5</sup> -1,2	7,40	37,00	-	320	410
317 271 880 1821	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	18 ± 0,9	51 <sup>+0,65</sup> -0,3	21,6 <sup>min</sup>	61,2 <sup>max</sup>	561 <sup>+1,8</sup> -0,9	7,30	37,23	10 t	254	407
317 250 080 184.2	zkoušený T8 ČSN EN 818-2, RAG N 726 400	18 ± 0,9	54 ± 1,6	23,4 <sup>min</sup> 26,1 <sup>max</sup>	-	-	7,30	39,40	10 t	254	430 – 440
317 159 110 180	zkoušený T2 DIN 32 891	18 ± 0,9	54 ± 1,6	24,3 <sup>min</sup>	64,8 <sup>max</sup>	-	7,30	39,42	3 200 kg	63	125
317 250 080 184	zkoušený T8 ČSN EN 818-2, DSK N 726 400	18 ± 0,9	54 1,6	23,4 <sup>min</sup> 26,1 <sup>max</sup>	-	-	7,30	39,42	10 t	254	407

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 šířka		7 délka 11 x p mm	8 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 zatížení		12
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN	
317 271 880 180	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	18 ± 0,9	54 ± 1,6	23,4 <sup>min</sup>	66,6 <sup>max</sup>	-	7,30	39,42	10 t	254	407	
317 271 800 180	zkoušený T10 pr EN 818-8	18 <sup>+0,97</sup> -0,9	54 ± 1,6	23,4 <sup>min</sup>	66,6 <sup>max</sup>	-	7,40	40,00	12,5 t	318	509	
317 112 220 180	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3222	18 ± 0,5	63 ± 1,5	-	60 ± 1,8	693 <sup>+5,5</sup> -2,0	6,50	40,40	3 150 kg	78,7	157,5	
317 921 890 180	odolný korozi pod napětím TP 203-18-98	18 ± 0,9	63 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	693 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	40,40	63 kN	125	250	
317 156 410 180	kalibrovaný T2 DIN 764	18 ± 0,9	63 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	693 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	40,95	32 kN	63	125	
317 156 420 180	kalibrovaný T3	18 ± 0,9	63 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	693 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	40,95	40 kN	100	160	
317 156 420 180	kalibrovaný T3 DIN 764	18 ± 0,9	63 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	693 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	40,95	40 kN	100	160	
317 156 440 180.7	cementovaný HTĀ 1,26 mm DIN 764	18 ± 0,9	63 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	693 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	41,00	-	63	125	
317 156 440 180.10	cementovaný HTĀ 1,8 mm KU4 DIN 764	18 ± 0,9	63 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	693 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	41,00	-	63	126	
317 164 040 180.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	18 ± 0,9	63 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	693 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	41,00	32	63	126	
317 156 420 180.1	kalibrovaný T3 DIN 764	18 ± 0,9	64 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	704 <sup>+3,1</sup> -1,6	6,50	41,00	40 kN	100	160	
317 250 080 180	kalibrovaný (2) RAG N 342 000	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	305	410	
317 255 260 180	důlní (1) DIN 22 252	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	254	321	
317 255 280 180	důlní (2)	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	254 kN	305	407	
317 255 260 180.1	důlní (B) DIN 22 252	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	275	395	
317 255 280 180.1	důlní (C) DIN 22 252	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	15p = 960 ± 2,1	6,60	42,00	-	330	410	
317 255 290 180	důlní RCV9 TP 203-102-05	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	330	460	
317 263 640 180.29	cementovaný do 0,09 d R40C9 PN 36-02	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	704 <sup>+2,8</sup> -1,1	6,60	42,00	-	122	204	
317 263 640 180K.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	704 <sup>+2,8</sup> -1,1	6,60	42,00	-	122	204	
317 355 200 180.20	nezkoušený DIN 22 252	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	-	-	
317 211 560 180	důlní jak. B ČSN 02 3215	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,1	6,60	42,20	-	260	320	
317 211 580 180	důlní jak. C	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,1	6,60	42,20	-	330	410	
317 255 280 1801	důlní jak. D TWN 0108	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 <sup>min</sup>	60 <sup>max</sup>	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	254 kN	330	508	
317 262 080 187.440	rybářský T8 PN 20-98	18 ± 0,9	90 ± 2,9	22 ± 1,8	-	-	5,80	52,20	-	-	-	
317 156 220 180	kalibrovaný T3 DIN 762 DÍL 2	18 ± 0,9	90 <sup>+1,4</sup> -0,7	25 <sup>min</sup>	65 <sup>max</sup>	990 <sup>+6,9</sup> -4,0	6,00	54,00	-	80	160,0	
317 250 040 182	zkoušený T4 RAG N 726 200	18 ± 0,9	90 ± 1,5	25 <sup>+3,0</sup> -0,0	-	-	6,00	54,00	-	100 <sup>+40</sup>	250,0	
317 253 740 180	zkoušený T4 DIN 20 637	18 ± 0,9	90 ± 1,5	25 <sup>+3,0</sup> -0,0	-	-	6,00	54,00	-	100 <sup>+40</sup>	250,0	

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 242 011 513	zkoušený T5 TP 317242011513	18 ± 0,9	105 ± 5,0	40 ± 2,5	-	-	6,00	63,30	5 000 kg	100	250,0
317 155 610 180	zkoušený T2 DIN 82 056	18 ± 1,0	~ 108	-	~ 60	-	5,50	59,80	2 000 kg	40	125,0
317 158 310 180	zkoušený GK 1 DIN 5683	18 ± 0,9	162 ± 4,0	-	99 ± 3,0	-	5,50	89,10	-	18,3	91,5
317 258 340 180	zkoušený GK2									40,7	203,5
d = 19 mm											
317 262 080 1901	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	57 ± 1,7	26 ± 2,0	-	-	8,00	45,60	-	-	450,0
317 271 880 190	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	19 ± 1,0	57 ± 1,7	24,7 min	70,3 max	-	8,10	46,17	11,2 t	284	454,0
317 162 820 190	zkoušený jak. 30 PN 28-00	19 ± 1,0	57 ± 1,7	24,7 min	70,3 max	-	8,10	46,20	4 500 kg	90	180,0
317 271 840 190	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	19 ± 1,0	57 ± 1,7	24,7 min	70,3 max	-	8,10	46,20	5,6 t	113	227,0
317 262 080 194	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	64 ± 1,9	22 + 2,0 - 1,0	-	-	7,20	46,08	-	-	450,0
317 250 080 190	kalibrováný (2) RAG N 342 000	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	5p = 322,5 ± 1,0	7,60	45,90	-	340	450,0
317 255 260 190	důlní (1) DIN 22 252	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	5p = 322,5 ± 1,0	7,60	45,90	-	283	357,0
317 255 280 190	důlní (2)								283 kN	340	454,0
317 126 620 191	kalibrováný T3 TP 203-66-98	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	709,5 + 5,1 - 3,0	7,60	49,02	45 kN	115	180,0
317 255 280 1901	důlní jak. D TWN 0108	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	5p = 322,5 ± 1,0	7,60	45,90	283 kN	360	560,0
317 361 800 190	pro lesnictví (10)N PN 18-97	19 ± 1,0	67,8 ± 2,0	29,5 ± 2,0	-	-	7,50	50,85	-	-	-
317 255 280 192	důlní (2) DIN 22 252:1973	19 ± 0,5	75 ± 0,7	22 min	63 max	5p = 375 ± 2,0	7,10	53,30	-	360	450
317 262 080 1902	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	75 ± 2,3	29 ± 2,4	-	-	7,20	53,30	-	-	450
317 263 640 190.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	19 ± 0,7	75 ± 0,7	22 min	63 max	825 + 3,3 - 1,2	7,10	57,00	-	135	227
317 263 640 190.34	cementovaný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	19 ± 0,7	75 ± 0,7	22 min	63 max	825 + 3,3 - 1,2	7,10	57,00	-	117	198
317 363 601 190.29	nezkoušený PN 36-02	19 ± 1,0	75 ± 0,7	22 min	63 max	825 + 3,3 - 1,2	7,10	57,00	-	135	-
317 262 080 193	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	22 + 2,0 - 1,0	-	-	6,90	52,44	-	-	450
317 262 080 192	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	24 ± 2,0	-	-	7,00	53,20	-	-	450
317 262 080 197.440	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	24 ± 2,0	-	-	7,00	53,20	-	-	-
317 262 080 191	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	28,5 ± 2,0	-	-	7,14	54,26	-	-	450
317 123 320 190	zkoušený T3 TP 203-33-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	28,5 ± 3,0	-	-	7,14	54,30	42 kN	84	166,7
317 262 080 191.52	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	25,5 min - 28,5 max	-	-	7,14	54,30	-	227	454
317 361 800 191	pro lesnictví (10)N PN 18-97	19 ± 1,0	76,2 ± 2,3	28,5 ± 2,0	-	-	7,14	54,40	-	-	-



## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 19 mm</b>											
317 126 310 190	kalibrováný jak. 24 TP 203-63-98	19 ± 0,5	97 ± 2,0	-	62 ± 2,0	1067 <sup>+6,0</sup> -2,0	6,50	63,05	33,5 kN	67	134
317 126 620 192	zkoušený jak. 30 TP 203-66-98	19 ± 0,5	100 ± 3,0	30 ± 2,0	-	-	6,40	64,00	-	90	180
317 126 320 191	zkoušený T3 TP 203-63-98	19 ± 0,5	100 ± 2,0	35 max	-	-	6,50	65,00	3,6 t	72	180
317 262 080 190 3	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	100 ± 2,8	28 ± 2,4	-	-	6,50	65,00	-	-	450
317 262 080 195.52	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 0,5	100 ± 2,0	25,5 <sup>min</sup> - 28,5 <sup>max</sup>	-	-	6,50	65,00	-	227	454
<b>d = 19,3 mm</b>											
317 355 200 192.20	nezkoušený DIN 22 252:1973	19,3 ± 0,1	75 ± 0,7	22 min	63 max	5p = 375 ± 2,0	7,10	53,30	-	-	-
<b>d = 20 mm</b>											
317 112 120 200	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	20 ± 0,5	56 ± 1,5	-	67 ± 2,0	616 <sup>+3,8</sup> -1,3	9,00	50,40	4 000 kg	100	200
317 156 620 200	kalibrováný T3 DIN 766	20 ± 1,0	56 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 min	72 max	616 <sup>+2,8</sup> -1,4	9,00	50,40	5 000 kg	125	200
317 156 640 200.10	cementováný HTĀ 2,0 mm KU4 DIN 764	20 ± 1,0	56 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 min	72 max	616 <sup>+2,8</sup> -1,4	9,00	50,40	-	80	160
317 164 040 201.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	20 ± 1,0	56 <sup>+1,0</sup> -0,5	24 min	72 max	616 <sup>+2,8</sup> -1,4	9,00	50,40	40	80	160
317 362 020 205	rybářský nezkoušený PN 20-98	20 ± 1,0	~ 56	~ 25	-	-	9,00	50,40	-	-	400
317 242 012 16120	zkoušený T8 TP 317242012161	20 ± 1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	12,5 t	314	503
317 262 080 2001	rybářský T8 PN 20-98	20 ± 1,0	60 ± 1,8	29 ± 2,5	-	-	9,00	54,00	-	-	500
317 271 800 200	zkoušený T10 pr EN 818-8	20 <sup>+1,08</sup> -1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	16 t	393	628
317 271 840 200	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	20 ± 1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	6,3 t	126	251
317 271 880 200	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	20 ± 1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	12,5 t	314	503
317 264 380 201	zkoušený T8 PN 43-04	20 ± 1,0	60,5 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	-	314	503
317 262 800 200	zkoušený jak. 100 NACM	20 min	64 max	25 – 30	-	-	9,00	54,00	16 000 kg	315	630
317 112 220 200	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	20 ± 0,5	70 ± 2,0	-	67 ± 2,0	770 <sup>+5,5</sup> -2,0	8,20	57,40	4 000 kg	100	200
317 156 420 200	kalibrováný T3 DIN 764	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> -0,6	27 min	72 max	770 <sup>+3,5</sup> -1,8	8,20	57,40	50 kN	125	200
317 156 420 200.10	kalibrováný T3 DIN 764	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> -0,6	27 min	72 max	770 <sup>+3,5</sup> -1,8	8,20	57,40	50 kN	125	200
317 156 440 200.10	cementováný HTĀ 2,0 mm KU4 DIN 764	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> -0,6	27 min	72 max	770 <sup>+3,5</sup> -1,8	8,20	57,40	-	80	160
317 156 440 200.20	cementováný HTĀ 2,0 mm KU5	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> -0,6	27 min	72 max	770 <sup>+3,5</sup> -1,8	8,20	57,40	-	96	192
317 164 040 200.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> -0,6	27 min	72 max	-	8,20	57,40	40	80	160
317 264 040 200.20	cementováný do 0,1 d RC5	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> -0,6	27 min	72 max	-	8,20	57,40	48	116	232

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 20 mm</b>											
317 223 840 200	kalibrovaný T4 TP 203-38-78	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> <sub>-0,6</sub>	27 min	72 <sup>max</sup>	770 <sup>+3,5</sup> <sub>-1,8</sub>	8,20	57,40	62,5 kN	150	250
317 256 441 200	kalibrovaný T4 DIN 764	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> <sub>-0,6</sub>	27 min	72 <sup>max</sup>	770 <sup>+3,5</sup> <sub>-1,8</sub>	8,20	57,40	62,5 kN	150	250
317 256 450 200	kalibrovaný T5 DIN 764	20 ± 1,0	70 <sup>+1,1</sup> <sub>-0,6</sub>	27 min	72 <sup>max</sup>	770 <sup>+3,5</sup> <sub>-1,8</sub>	8,20	57,40	80 kN	200	320
317 356 400 200	nezkoušený DIN 764	20 ± 1,0	~ 70	27 min	72 <sup>max</sup>	-	8,20	57,40	-	-	-
317 126 320 200	zkoušený T3 TP 203-63-98	20 ± 0,5	100 ± 5,0	27 ± 3,5	-	-	7,20	72,00	4 t	100	200
317 156 220 200	kalibrovaný T3 DIN 762	20 ± 1,0	100 <sup>+1,6</sup> <sub>-0,8</sub>	28 min	72 <sup>max</sup>	1100 <sup>+7,7</sup> <sub>-4,4</sub>	7,40	74,00	-	100	200
317 156 220 200.10	kalibrovaný T3 DIN 762	20 ± 1,0	100 <sup>+1,6</sup> <sub>-0,8</sub>	28 min	72 <sup>max</sup>	1100 <sup>+7,7</sup> <sub>-4,4</sub>	7,40	74,00	-	100	200
317 156 240 200	cementovaný HTĀ 2,0 mm DIN 762	20 ± 1,0	100 <sup>+1,6</sup> <sub>-0,8</sub>	28 min	72 <sup>max</sup>	1100 <sup>+7,7</sup> <sub>-4,4</sub>	7,40	74,00	-	63	160
317 156 240 200.10	cementovaný HTĀ 2,0 mm KU4 DIN 762	20 ± 1,0	100 <sup>+1,6</sup> <sub>-0,8</sub>	28 min	72 <sup>max</sup>	1100 <sup>+7,7</sup> <sub>-4,4</sub>	7,40	74,00	-	63	160
317 155 610 200	zkoušený T2 DIN 82 056	20 ± 1,0	~ 120	-	~ 67	-	6,80	81,60	2 500 kg	50	160
317 155 610 201	zkoušený T2 DIN 82 056	20 ± 1,0	~ 120	29 min	72 <sup>max</sup>	-	6,80	82,00	2 500 kg	50	160
317 255 640 200	kalibrovaný T4 DIN 82 056	20 ± 1,0	120 <sup>+1,6</sup> <sub>-0,8</sub>	29 min	73 <sup>max</sup>	1320 <sup>+9,2</sup> <sub>-5,5</sub>	6,80	82,00	50 kN	150	250
317 156 310 201	zkoušený T2 DIN 763	20 ± 1,0	120 ± 3,6	36 min	84 <sup>max</sup>	-	7,15	85,80	2 600 kg	64	160
317 156 310 200	zkoušený T2 DIN 763:1956	20 ± 1,0	125 ± 5,0	-	75 ± 5,0	-	7,00	87,50	2 600 kg	52	160
317 158 310 200	zkoušený GK1 DIN 5682	20 ± 1,0	180 ± 5,0	-	110 ± 4,0	-	6,80	122,40	-	22,8	114
317 258 340 200	zkoušený GK2								-	50,3	251,5
<b>d = 22 mm</b>											
317 126 220 220	kalibrovaný jak. 30 TP 203-62-77	22 ± 0,5	63 ± 1,5	-	73 ± 1,5	693 <sup>+5,5</sup> <sub>-1,8</sub>	10,90	68,67	56 kN	112	224
317 342 012 195	nezkoušený TP 317342012195	22 <sup>+0,5</sup> <sub>-1,0</sub>	64 ± 1,0	30 ± 1,0	-	-	10,30	65,90	-	-	-
317 258 480 220	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	22 ± 1,1	66 <sup>+0,85</sup> <sub>-0,45</sub>	26,4 min	75 <sup>max</sup>	726 <sup>+2,4</sup> <sub>-1,1</sub>	10,70	70,60	16 000 kg	400	630
317 162 820 200	zkoušený jak. 30 NACM	22 ± 1,1	66 ± 2,0	27,5 min	-	-	10,90	71,90	5 810 kg	114,1	228,2
317 258 750 220	zkoušený T5 DIN 5687 DÍL 1	22 ± 1,1	66 ± 2,0	29,5 min	79,2 <sup>max</sup>	-	10,90	71,90	10 t	250	400
317 271 840 220	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	22 ± 1,1	66 ± 2,0	28,6 min	81,4 <sup>max</sup>	-	10,90	71,90	7,5 t	152	304
317 271 880 220	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	22 ± 1,1	66 ± 2,0	28,6 min	81,4 <sup>max</sup>	-	10,90	71,90	15 t	380	608
317 262 080 2201	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 1,1	66 ± 2,0	30 ± 2,5	-	-	11,00	72,60	-	-	600
317 271 800 220	zkoušený T10 pr EN 818-8	22 <sup>+1,19</sup> <sub>-1,1</sub>	66 ± 2,0	28,6 min	81,4 <sup>max</sup>	-	11,00	72,60	19 t	475	760
317 262 800 220	zkoušený jak. 100 NACM	22 min	70,4 <sup>max</sup>	27,5 – 33	-	-	10,90	71,90	19 400 kg	381	762

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 šířka		7 délka 11 x p mm	8 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 262 080 225	rybářský T8 PN 20-98	22 +1,0 -0,0	86 +2,0 -0,0	26 +0,0 -2,0	-	-	9,30	80,00	-	-	610
317 262 080 225.54	rybářský T8 PN 20-98	22 +1,0 -0,0	86 +2,0 -0,0	26 +0,0 -2,0	-	-	9,30	80,00	-	-	610
317 262 080 227	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 0,7	86 ± 0,9	24 +2,0 -0,0	-	5p = 430 ± 1,0	9,30	80,00	-	-	610
317 262 080 227.440	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 0,7	86 ± 0,9	24 +2,0 -0,0	-	5p = 430 ± 1,0	9,30	80,00	-	-	-
317 126 620 221	kalibrováný jak. 30 TP 203-66-98	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	-	120	240
317 211 580 220	důlní jak. C ČSN 02 3215	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	74 max	5p = 430 ± 1,5	9,50	81,70	-	490	610
317 250 080 220	kalibrováný (2) RAG N 342 000	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	-	456	610
317 255 280 220	důlní (2) DIN 22 252	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	380 kN	456	608
317 255 260 220.20	důlní T6 DIN 22 252	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	-	285	456
317 255 280 2201	důlní (D) TWN 0108	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	380 kN	490	750
317 255 284 220.14	cementováný HTÄ 3,1 mm DIN 22 252	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	-	160	266
317 255 290 220	důlní RCV9 TP 203-102-05	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	380 kN	490	680
317 921 890 220	řetěz odolný korozi TP 203-18-98	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	73 max	5p = 430 ± 1,0	9,50	81,70	-	490	534
317 263 640 220.34	cementováný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	74 max	946 +3,8 -1,4	9,80	84,30	-	160	266
317 263 640 220.29	cementováný do 0,09 d R40C9								-	182	304
317 263 640 220.30	cementováný do 0,1 d R40C10 PN 36-02								-	182	304
317 363 601 220.29	nezkoušený PN 36-02	22 ± 0,7	86 ± 0,9	26 min	74 max	946 +3,8 -1,4	9,80	84,30	-	-	-
317 262 080 2202	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 1,1	88 ± 2,5	30 ± 2,5	-	-	9,40	82,70	-	-	600
317 262 080 224.54	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 1,1	88 ± 2,6	25 +2,0 -1,0	-	-	9,40	82,70	-	-	610
317 262 080 228.52	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 1,1	88 ± 2,6	29,5 min - 33 max	-	-	9,80	86,24	-	305	610
317 262 080 228.52	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 1,1	110 ± 3,3	29,5 min - 33 max	-	-	8,80	96,80	-	305	610
317 225 440 220	kalibrováný T4 TP 203-54-93	22 ± 1,1	111 ± 2,5	-	77 ± 2,5	1221 +7,0 -2,0	8,44	93,68	-	155	310
317 126 310 221	kalibrováný jak. 24 TP 203-63-98	22 ± 0,5	111 ± 2,5	-	77 ± 2,5	1221 +7,0 -2,0	8,90	98,79	45 kN	90	180
317 225 480 220	zkoušený T8 TP 203-54-93	22 ± 1,1	111 ± 2,5	-	77 ± 2,5	-	8,90	98,80	-	250	610
317 262 080 2203	rybářský T8 PN 20-98	22 ± 1,1	120 ± 3,0	32 ± 2,6	-	-	8,50	102,00	-	-	600
317 123 320 220	zkoušený T3 TP 203-33-98	22 ± 1,1	~ 120	-	77 ± 2,0	-	8,40	102,50	6 500 kg	130	260

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 22 mm</b>											
317 156 310 220.1	zkoušený T2 DIN 763	22 ± 1,1	120 ± 3,6	-	76 ± 2,0	-	8,60	103,20	3 000 kg	72	180
317 123 320 220	kalibrováný T3 TP 203-33-98	22 ± 1,1	122 + 2,0 - 1,0	-	69 ± 1,4	1342 + 9,8 - 4,9	8,40	102,48	-	120	240
317 126 310 223	kalibrováný jak. 24 TP 203-63-98	22 ± 0,5	136 ± 2,5	-	77 ± 2,5	1496 + 7,0 - 2,0	8,20	111,52	45 kN	90	180
<b>d = 23 mm</b>											
317 112 120 230	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	23 ± 0,5	64 ± 1,5	-	77 ± 2,3	704 + 5,5 - 1,8	12,00	76,80	5 000 kg	125	250
317 156 620 230	kalibrováný T3 DIN 766	23 ± 1,2	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	6 300 kg	160	250
317 156 640 230.10	cementováný HTĀ 2,3 mm KU4 DIN 766	23 ± 1,0	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	-	100	200
317 164 040 230.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	23 ± 1,2	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	50	100	200
317 164 040 230.20	cementováný do 0,1 d RC5								60	120	240
317 256 640 230	kalibrováný T4 DIN 766	23 ± 1,2	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	-	158	316
317 126 510 231	kalibrováný jak. 24 TP 203-65-96	23 ± 1,2	68 ± 2,0	-	78 ± 2,5	748 + 5,5 - 1,8	11,00	74,80	54,4 kN	109	218
317 126 520 231	kalibrováný jak. 30								125	250	
317 159 110 230	zkoušený T2 DIN 32 891	23 ± 1,2	69 ± 2,1	31 min	82,8 max	-	12,00	82,80	5 000 kg	100	200
317 112 220 230	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	23 ± 0,5	80 ± 2,0	-	77 ± 2,3	880 + 6,5 - 2,0	10,80	83,89	5 000 kg	125	250
317 156 420 230	kalibrováný T3 DIN 764	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	67 kN	170	265
317 156 420 230.10	kalibrováný T3 DIN 764	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	67 kN	170	265
317 156 440 200.10	cementováný HTĀ 2,0 mm KU4 DIN 764	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	-	100	200
317 156 440 200.20	cementováný HTĀ 2,0 mm KU5								-	120	240
317 164 040 230.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	50	100	200
317 164 040 230.20	cementováný do 0,1 d RC5								60	120	240
317 256 440 230	kalibrováný T4 DIN 764	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	-	158	316
317 155 610 230	zkoušený T2 DIN 82 056	23 ± 1,2	~ 138	-	~ 77	-	9,00	125,00	3 200 kg	63	200
317 258 340 230	zkoušený GK2 DIN 82 056	23 ± 1,15	207 ± 5,0	-	127 ± 4,0	-	8,90	184,23	-	66,5	332,5
<b>d = 24 mm</b>											
317 262 080 241.54	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	82 ± 2,6	31 ± 2,0	-	-	11,90	97,60	-	-	720
317 262 080 245.54	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	86 ± 2,6	28 + 1,0 - 2,0	-	-	11,40	98,00	-	-	720
317 262 080 243	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	86 ± 2,6	26 + 3,0 - 0,0	-	-	11,40	98,04	-	-	720
317 211 580 240	důlní jak. C ČSN 02 32 15	24 ± 0,8	86 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 430 ± 1,5	11,60	99,76	-	580	720

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 24 mm</b>											
317 255 280 245	důlní (2) DIN 22 252	24 ± 0,7	86 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 430 ± 1,0	11,60	99,80	452 kN	543	724
317 255 290 245	důlní RCV9 TP 203-102-05	24 ± 0,7	86 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 430 ± 1,0	11,60	99,80	452 kN	580	815
317 255 280 240	důlní (2) DIN 22 252	24 ± 0,7	87,5 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 437,5 ± 1,0	11,50	100,60	452 kN	543	724
317 262 080 247	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 0,8	87,5 ± 0,9	26 + 2,0 - 0,0	-	5p = 437,5 ± 1,0	11,40	99,70	-	-	720
317 262 080 247.440	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 0,8	87,5 ± 0,9	26 + 2,0 - 0,0	-	5p = 437,5 ± 1,0	11,40	99,70	-	-	-
317 262 080 246.54	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	87,5 ± 2,6	28 + 1,0 - 2,0	-	-	11,40	99,75	-	-	720
<b>d = 25 mm</b>											
317 262 080 251	rybářský T8 PN 20-98	25 ± 1,3	76,5 + 1,0 - 0,5	30 min	85 max	841,5 + 2,7 - 1,3	14,10	105,75	-	491	785
317 125 510 250	zkoušený jak. 24 TP 203-55-76	25 ± 0,5	120 ± 5,0	-	97 ± 5,0	-	12,00	144,00	56 kN	112	224
317 262 080 2503	rybářský T8 PN 20-98	25 ± 1,3	140 ± 3,0	41 ± 3,0	-	-	11,20	156,80	-	-	800
<b>d = 26 mm</b>											
317 112 120 260	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3221	26 ± 1,0	73 ± 2,0	-	87 ± 2,6	803 + 5,5 - 1,8	15,00	109,50	6 300 kg	157,5	315
317 156 620 260	kalibrováný T3 DIN 766	26 ± 1,3	73 + 1,2 - 0,6	31,2 min	94 max	803 + 3,6 - 1,8	15,00	109,50	8 000 kg	200	320
317 156 640 260.10	cementováný HTĀ 2,6 mm KU4 DIN 766	26 ± 1,3	73 + 1,2 - 0,6	31,2 min	94 max	803 + 3,6 - 1,8	15,00	109,50	-	126	252
317 156 640 260.20	cementováný HTĀ 2,6 mm KU5								-	151	302
317 164 040 261.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	26 ± 1,3	73 + 1,2 - 0,6	31,2 min	94 max	803 + 3,6 - 1,8	15,00	109,50	63	126	252
317 164 040 261.20	cementováný do 0,1 d RC5								76	151	302
317 271 800 260	zkoušený T10 pr EN 818-8	26 + 1,38 - 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,00	117,00	26,5 t	664	1060
317 271 840 260	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	26 ± 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,20	118,56	10,6 t	212	425
317 271 880 260	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	26 ± 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,20	118,56	21,2 t	531	849
317 159 110 260	zkoušený T2 DIN 32 891	26 ± 1,3	78 ± 2,3	35 min	93,6 max	-	15,20	118,56	6 300 kg	125	250
317 162 820 260	zkoušený jak. 30 NACM	26 ± 1,3	78 ± 2,3	31,7 min	-	-	15,20	118,56	8 140 kg	159,1	318,2
<b>d = 26 mm</b>											
317 262 080 260	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,20	118,56	-	-	750
317 262 010 2601	rybářský bez TZ PN 20-98	26 ± 1,3	78 ± 2,3	39 ± 3,0	-	-	15,20	118,60	-	-	-
317 262 010 2601.54	rybářský bez TZ PN 20-98	26 ± 1,3	78 ± 2,3	39 ± 3,0	-	-	15,20	118,60	-	-	-
317 342 012 196	nezkoušený TP 317342012196	26 ± 1,3	78 ± 1,5	38 ± 1,5	-	-	15,20	118,60	-	-	-
317 342 012 213	nezkoušený TP 317342012213	26 ± 1,3	78 ± 1,5	38 ± 1,5	-	-	15,20	118,60	-	-	-

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6		7 délka 11 x p mm	8 9		10 dovolené zatížení	11 12	
				šířka			hmotnost			zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 26 mm</b>											
317 262 800 260	zkoušený jak. 100 NACM	26 <sup>min</sup>	83,2 <sup>max</sup>	32,5 – 39	-	-	15,20	118,60	27 100 kg	531	1 062
317 112 220 260	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	26 ± 1,0	91 ± 2,0	-	87 ± 2,6	1001 <sup>+6,5</sup> -2,0	14,00	127,40	6 300 kg	157,5	315
317 156 420 260	kalibrováný T3 DIN 764	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	85 kN	212	340
317 156 420 260.10	kalibrováný T3 DIN 764	26 ± 1,3	91 ± 2,2	35 min	94 <sup>max</sup>	10p = 910 <sup>+5,5</sup> -1,8	14,00	127,40	13 270 kg	265,5	424,7
317 156 440 260.10	cementováný HTÄ 2,6 mm KU4 DIN 764	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	-	126	252
317 156 440 260.20	cementováný HTÄ 2,6 mm KU5	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	-	151	302
317 156 440 260.40	cementováný HTÄ 2,6 mm DIN 764	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	-	125	250
317 164 040 260.10	cementováný do 0,1 d RC4 PN 40-03	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	63	126	252
317 223 840 260	kalibrováný T4 TP 203-38-74	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	106 kN	253	425
317 256 440 260	kalibrováný T4 DIN 764	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	10 600 kg	212	425
317 256 440 260.29	cementováný KU400E9 DIN 764	26 ± 1,3	91 <sup>+1,5</sup> -0,8	35 min	94 <sup>max</sup>	1001 <sup>+4,5</sup> -2,3	14,00	127,40	-	255	425
317 262 080 267	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 0,8	92 ± 0,9	28 <sup>+2,0</sup> -0,0	-	5p = 460 <sup>±1,0</sup>	13,40	123,28	-	-	850
317 211 580 260	důlní jak. C ČSN 02 3215	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	86 <sup>max</sup>	5p = 460 <sup>±1,6</sup>	13,70	126,00	-	640	850
317 250 080 260	kalibrováný (2) RAG N 342 000	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	85 <sup>max</sup>	5p = 460 <sup>±1,0</sup>	13,70	126,00	-	637	850
317 255 260 260	důlní (1) DIN 22 252	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	85 <sup>max</sup>	5p = 460 <sup>±1,0</sup>	13,70	126,00	-	540	670
317 255 280 260	důlní (2)	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	85 <sup>max</sup>	5p = 460 <sup>±1,0</sup>	13,70	126,00	531 kN	637	850
317 255 290 260	důlní RCV9 TP 203-102-05	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	85 <sup>max</sup>	5p = 460 <sup>±1,0</sup>	13,70	126,00	531 kN	640	960
317 262 080 263	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	92 ± 2,8	28 <sup>+3,0</sup> -0,0	-	-	13,70	126,00	-	-	850
317 262 080 265.54	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	92 ± 2,8	28 <sup>+3,0</sup> -0,0	-	-	13,70	126,00	-	-	850
317 262 080 267.440	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	92 ± 2,8	28 <sup>+2,0</sup> -0,0	-	5p = 460 <sup>±1,0</sup>	13,70	126,00	-	-	-
317 126 620 261	kalibrováný jak. 30 TP 203-66-98	26 ± 1,0	100 ± 2,5	38 ± 2,5	-	1100 ± 6,0	13,50	135,00	63 kN	157,5	315
317 227 540 260	kalibrováný T4 TP 203-75-96	26 ± 1,0	100 ± 2,5	38 ± 2,5	-	1100 ± 6,0	13,50	135,00	80 kN	160	400
317 263 640 260.34	cementováný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	26 ± 0,8	100 ± 1,0	31 min	87 <sup>max</sup>	1100 <sup>+4,4</sup> -1,7	13,50	135,00	-	222	370
317 263 640 260K.29	cementováný KU400E9 PN 36-02	26 ± 0,8	100 ± 1,0	31 min	87 <sup>max</sup>	1100 <sup>+4,4</sup> -1,7	13,50	135,00	-	255	425
317 363 601 260.29	nezkoušený PN 36-02	26 ± 0,8	100 ± 1,0	31 min	87 <sup>max</sup>	1100 <sup>+4,4</sup> -1,7	13,50	135,00	-	-	-
317 227 540 261	zkoušený T4 TP 203-75-96	26 ± 1,3	105 ± 2,5	40 ± 2,0	-	-	13,30	139,70	10 000 kg	200	400
317 262 080 269.52	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	140 ± 4,2	35 min - 39 <sup>max</sup>	-	-	12,00	168,00	-	425	849

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 26 mm</b>											
317 123 320 260	zkoušený T3 TP 203-33-98	26 ± 1,3	155 ± 4,0	-	92 ± 3,0	-	11,70	182,00	8 t	160	320
317 155 610 260	zkoušený T2 DIN 82 056	26 ± 1,3	~ 156	-	~ 87	-	11,60	180,00	4 000 kg	80	250
317 155 610 260.10	zkoušený T2 DIN 82 056	26 ± 1,3	~ 156	-	~ 87	-	11,60	180,00	4 000 kg	80	250
317 255 640 260	zkoušený T4 DIN 82 056	26 ± 1,3	~ 156	-	~ 87	-	11,60	180,00	6 000 kg	120	362
317 158 310 260	zkoušený GK1 DIN 5683	26 ± 1,3	234 ± 6,0	-	143 ± 4,0	-	11,40	266,80	-	38,4	192
317 258 340 260	zkoušený GK2								-	85	425
<b>d = 28 mm</b>											
317 112 120 280	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3221	28 ± 1,0	78 ± 2,0	-	94 ± 2,8	858 <sup>+5,5</sup> -1,8	17,50	136,50	7 500 kg	200	400
317 126 520 282	zkoušený jak. 30 TP 203-65-96	28 ± 1,0	78 ± 2,5	45 ± 2,0	-	-	18,00	140,40	-	208	418
317 156 620 280	kalibrovaný T3 DIN 766	28 ± 1,4	78 <sup>+1,3</sup> -0,6	33,6 <sup>min</sup>	101 <sup>max</sup>	858 <sup>+3,8</sup> -2,0	18,00	140,40	10 000 kg	250	400
317 112 121 280.1	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3221	28 ± 1,0	80 ± 2,0	-	94 ± 2,8	5p = 400 <sup>+5,0</sup> -0,0	16,60	132,80	7 500 kg	200	400
317 112 220 280	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3222	28 ± 1,0	98 ± 2,5	-	~ 94	1078 <sup>+9,0</sup> -4,0	16,50	161,70	7 500 kg	200	400
317 156 420 280	kalibrovaný T3 DIN 764	28 ± 1,4	98 <sup>+1,6</sup> -0,9	36 <sup>min</sup>	101 <sup>max</sup>	1078 <sup>+4,8</sup> -2,5	16,50	161,70	100 kN	250	400
317 156 441 280.10	cementovaný HTĀ 2,8 mm KU4 DIN 764	28 ± 1,4	98 <sup>+1,6</sup> -0,9	36 <sup>min</sup>	101 <sup>max</sup>	1078 <sup>+4,8</sup> -2,5	16,50	161,70	-	154	308
317 164 040 280.20	cementovaný do 0,1 d RC5 PN 40-03	28 ± 1,4	98 <sup>+1,6</sup> -0,9	36 <sup>min</sup>	101 <sup>max</sup>	1078 <sup>+4,8</sup> -2,5	16,50	161,70	-	185	370
317 256 450 280	kalibrovaný T5 DIN 764	28 ± 1,4	98 <sup>+1,6</sup> -0,9	36 <sup>min</sup>	101 <sup>max</sup>	1078 <sup>+4,8</sup> -2,5	16,50	161,70	160 kN	400	630
317 126 620 282	zkoušený jak. 30 TP 203-66-98	28 ± 1,4	112 ± 4,0	45 ± 3,0	-	-	15,00	168,00	-	200	400
317 262 080 2803	rybářský T8 PN 20-98	28 ± 1,4	150 ± 3,3	39 ± 3,0	-	-	14,00	210,00	-	-	980
317 262 080 289.52	rybářský T8 PN 20-98	28 ± 1,4	150 ± 3,3	35 <sup>min</sup> - 39 <sup>max</sup>	-	-	14,00	210,00	-	493	985
317 155 610 280	zkoušený T2 DIN 82 056	28 ± 1,4	~ 168	-	~ 94	-	13,40	225,00	5 000 kg	100	300
<b>d = 30 mm</b>											
317 112 120 300	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3221	30 ± 1,0	84 ± 2,5	-	101	924 <sup>+6,5</sup> -2,2	20,00	168,00	8 500 kg	212,5	425
317 156 620 300	kalibrovaný T3 DIN 766	30 ± 1,5	84 <sup>+1,4</sup> -0,7	36 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	924 <sup>+4,2</sup> -2,1	20,00	168,00	11 200 kg	280	450
317 156 640 300.10	cementovaný HTĀ 3,0 mm KU4 DIN 766	30 ± 1,5	84 <sup>+1,4</sup> -0,7	36 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	924 <sup>+4,2</sup> -2,1	20,00	168,00	-	170	340
317 156 640 300.20	cementovaný HTĀ 3,0 mm KU5	30 ± 1,5	84 <sup>+1,4</sup> -0,7	36 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	924 <sup>+4,2</sup> -2,1	20,00	168,00	-	204	408
317 156 641 300.7	cementovaný HTĀ 2,0 mm DIN 766	30 ± 1,5	84 <sup>+1,4</sup> -0,7	36 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	924 <sup>+4,2</sup> -2,1	20,00	168,00	-	200	400
317 164 040 301.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	30 ± 1,5	84 <sup>+1,4</sup> -0,7	36 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	924 <sup>+4,2</sup> -2,1	20,00	168,00	-	170	340
317 262 140 300	zkoušený jak. K2 PN 21-98	30 ± 1,5	84 <sup>+1,4</sup> -0,7	36 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	-	20,00	168,00	-	290	569



1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
317 126 510 302	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	30 ± 1,5	90 ± 2,0	36 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	-	18,40	165,60	-	170	340
317 112 220 300	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3222	30 ± 1,0	105 ± 2,5	-	101	1155 <sup>+6,5</sup> -2,2	19,00	199,50	8 500 kg	212,5	425
317 156 420 300	kalibrovaný T3 DIN 764 DÍL 2	30 ± 1,5	105 <sup>+1,7</sup> -0,9	39 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	1155 <sup>+5,2</sup> -2,7	19,00	199,50	112 kN	280	450
317 156 440 300.10	cementovaný HTĀ 3,0 mm KU4 DIN 764	30 ± 1,5	105 <sup>+1,7</sup> -0,9	39 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	1155 <sup>+5,2</sup> -2,7	19,00	199,50	-	170	340
317 156 440 300.20	cementovaný HTĀ 3,0 mm KU5								-	204	408
317 164 040 300.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	30 ± 1,5	105 <sup>+1,7</sup> -0,9	39 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	1155 <sup>+5,2</sup> -2,7	19,00	199,50	85	170	340
317 164 040 300.20	cementovaný do 0,1 d RC5								102	204	523
317 223 840 300	zkoušený T4 TP 203-38-74	30 ± 1,5	105 <sup>+1,7</sup> -0,9	39 <sup>min</sup>	108 <sup>max</sup>	-	19,00	199,50	142,5 kN	340	570
317 262 080 303	rybářský T8 PN 20-98	30 ± 1,3	108 ± 2,8	34 <sup>max</sup>	-	-	18,00	194,40	-	-	1 130
317 211 580 300	důlní jak. C ČSN 02 3215	30 ± 0,9	108 ± 1,0	34 <sup>min</sup>	98 <sup>max</sup>	1188 ± 2,8	18,00	194,40	-	850	1 130
317 250 080 300	kalibrovaný (2) RAG N 342 000	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34 <sup>min</sup>	97 <sup>max</sup>	5p = 540 ± 1,2	18,00	194,40	-	848	1 130
317 255 280 300	důlní (2) DIN 22 252	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34 <sup>min</sup>	97 <sup>max</sup>	5p = 540 ± 1,2	18,00	194,40	707 kN	848	1 130
317 255 290 300	důlní RCV9 TP 203-102-05	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34 <sup>min</sup>	97 <sup>max</sup>	5p = 540 ± 1,2	18,00	194,40	707 kN	850	1 270
317 262 080 307.440	rybářský T8 PN 20-98	30 ± 1,3	108 ± 2,8	36 ± 2,5	-	-	18,00	194,40	-	-	-
317 123 320 300	kalibrovaný jak. 30 TP 203-33-98	30 ± 1,5	120 ± 1,5	45 ± 4,5	-	5p = 600 +4,5 -2,6	17,50	210,00	113 kN	223	446
317 263 640 300.29	cementovaný do 0,12 d R40C9 PN 36-02	30 <sup>+1,5</sup> -0,5	120 ± 1,2	36 <sup>min</sup>	102 <sup>max</sup>	1320 <sup>+5,3</sup> -2,0	17,80	213,60	-	339	566
317 263 640 300K.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	30 <sup>+1,5</sup> -0,5	120 ± 1,2	36 <sup>min</sup>	102 <sup>max</sup>	1320 <sup>+5,3</sup> -2,0	17,80	213,60	-	339	566
317 142 011 988	zkoušený T3 TP 317142011988	30 ± 1,5	160 ± 4,8	55 ± 2,8	-	-	16,00	256,00	-	140	280
317 158 310 300	zkoušený GK1 DIN 5683	30 ± 1,5	270 ± 6,0	-	165 ± 5,0	-	15,20	410,40	-	51	255
317 258 340 300	zkoušený GK2									113	565
<b>d = 32 mm</b>											
317 156 620 320	kalibrovaný T3 DIN 766	32 ± 1,6	90 <sup>+1,5</sup> -0,7	38,4 <sup>min</sup>	115 <sup>max</sup>	990 <sup>+4,5</sup> -2,2	23,00	207,00	12 500 kg	320	500
317 156 640 320.10	cementovaný HTĀ 3,0 mm KU4 DIN 764	32 ± 1,6	90 <sup>+1,5</sup> -0,7	38,4 <sup>min</sup>	115 <sup>max</sup>	990 <sup>+4,5</sup> -2,2	23,00	207,00	-	200	400
317 342 012 148	nezkoušený ČSN EN 818-2	32 ± 1,6	96 ± 2,9	-	111 ± 1,0	-	23,00	220,80	-	-	-
317 142 012 170	zkoušený T3 TP 317142012170	32 ± 1,6	96 ± 2,9	41,6 <sup>min</sup>	118 <sup>max</sup>	-	23,00	220,80	12,5 t	320	500
317 159 110 320	zkoušený T2 DIN 32 891	32 ± 1,6	96 ± 2,9	43,2 <sup>min</sup>	115 <sup>max</sup>	-	23,00	220,80	10 000 kg	200	400
317 271 840 320	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	32 ± 1,6	96 ± 2,9	41,6 <sup>min</sup>	118 <sup>max</sup>	-	23,00	220,80	16 t	322	643

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 32 mm</b>											
317 271 880 320	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	32 ± 1,6	96 ± 2,9	41,6 <sup>min</sup>	118 <sup>max</sup>	-	23,00	220,80	31,5 t	804	1 290
317 262 800 320	zkoušený jak. 100 NACM	32 <sup>min</sup>	102,4 <sup>max</sup>	40 – 48	-	-	23,00	220,80	41 000 kg	805	1 610
317 262 080 320 3	rybářský T8 PN 20-98	32 ± 1,6	170 ± 3,5	44 ± 3,2	-	-	18,20	309,40	-	-	1 280
317 142 010 438	zkoušený jak. 24 TP 317142010438	32 ± 1,0	180 ± 5,0	-	106 ± 3,0	-	17,80	314,00	-	190	380
<b>d = 33 mm</b>											
317 112 120 330	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3221	33 ± 1,0	92 ± 2,5	-	112 ± 3,4	1012 <sup>+6,5</sup> -2,2	24,50	225,40	10 000 kg	265	530
317 156 610 330	kalibrovaný T2 DIN 766	33 ± 1,7	92 ± 2,5	-	~ 112	1012 <sup>+6,5</sup> -2,2	24,50	225,40	10 000 kg	200	400
317 156 620 330	kalibrovaný T3 DIN 766:1954	33 ± 1,7	92 ± 2,5	-	~ 112	1012 <sup>+6,5</sup> -2,2	24,50	225,40	12 500 kg	264	528
317 164 040 331.3	cementovaný do 0,1 d RC3 DIN 766	33 ± 1,7	92 <sup>+1,5</sup> -0,7	43 <sup>min</sup>	119 <sup>max</sup>	1012 <sup>+4,5</sup> -2,3	24,50	225,40	-	200	400
317 164 040 331.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	33 ± 1,7	92 <sup>+1,5</sup> -0,7	43 <sup>min</sup>	119 <sup>max</sup>	1012 <sup>+4,5</sup> -2,3	24,50	225,40	100	200	400
317 164 040 331.20	cementovaný do 0,1 d RC5								119	238	476
317 126 520 332	zkoušený jak. 30 TP 203-65-96	33 ± 1,0	96 ± 3,0	51 ± 3,0	-	-	23,60	226,56	-	271	542
317 112 220 330	kalibrovaný jak. 30 ČSN 02 3222	33 ± 1,0	115 ± 3,0	-	112	1265 <sup>+9,0</sup> -4,0	22,30	256,60	10 000 kg	265	530
317 156 420 330	kalibrovaný T3 DIN 764	33 ± 1,7	115 <sup>+1,9</sup> -1,0	43 <sup>min</sup>	119 <sup>max</sup>	1265 <sup>+5,7</sup> -2,9	22,50	258,75	132 kN	335	530
317 156 440 330.10	cementovaný HTÄ 3,3 mm KU4 DIN 764	33 ± 1,7	115 <sup>+1,9</sup> -1,0	43 <sup>min</sup>	119 <sup>max</sup>	1265 <sup>+5,7</sup> -2,9	22,50	258,75	-	200	400
317 164 040 330.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	33 ± 1,7	115 <sup>+1,9</sup> -1,0	43 <sup>min</sup>	119 <sup>max</sup>	1265 <sup>+5,7</sup> -2,9	22,50	258,80	100	200	400
317 164 040 332.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	33 ± 1,7	120 <sup>+2,0</sup> -1,0	43 <sup>min</sup>	119 <sup>max</sup>	1265 <sup>+5,7</sup> -2,9	21,00	252,00	100	200	400
317 126 620 332	zkoušený jak. 30 TP 203-66-98	33 ± 1,0	128 ± 4,0	52 ± 3,5	-	-	21,00	268,80	-	265	531
317 155 610 330	zkoušený T2 DIN 82 056	33 ± 1,6	~ 198	-	~ 112	-	18,70	370,30	6 300 kg	125	400
317 158 310 330	zkoušený GK 1 DIN 5683	33 ± 1,5	297 ± 6	-	181 ± 5	-	18,30	543,51	-	61,8	309
<b>d = 34 mm</b>											
317 255 280 340	důlní (2) DIN 22 252	34 ± 1,0	126 ± 1,3	38 <sup>min</sup>	109 <sup>max</sup>	5p = 630 ± 1,3	22,70	286,02	907 kN	1 090	1 450
317 255 290 340	důlní RCV 9 TP 203-102-05	34 ± 1,0	126 ± 1,3	38 <sup>min</sup>	109 <sup>max</sup>	5p = 630 ± 1,3	22,70	286,00	907 kN	1 090	1 640
317 262 080 347.440	rybářský T8 PN 20-98	34 ± 1,8	126 ± 3,1	40 ± 3,0	-	-	22,70	286,02	-	-	-
<b>d = 36 mm</b>											
317 126 520 362	zkoušený jak. 30 TP 203-65-96	36 ± 1,8	98 ± 3,0	-	121 ± 3,5	-	27,80	272,44	-	300	600
317 156 620 360	kalibrovaný jak. 30 DIN 766	36 ± 1,8	101 <sup>+1,7</sup> -0,8	43,2 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	1111 <sup>+5,0</sup> -2,5	29,00	292,90	16 000 kg	400	630

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 36 mm</b>											
317 156 640 330.10	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU4 DIN 766	36 ± 1,8	101 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,8</sub>	43,2 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	1111 <sup>+5,0</sup> <sub>-2,5</sub>	29,00	292,90	-	250	500
317 156 640 330.20	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU5								-	300	600
317 164 040 361.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	36 ± 1,8	101 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,8</sub>	43,2 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	1111 <sup>+5,0</sup> <sub>-2,5</sub>	29,00	292,90	125	250	500
317 164 040 361.20	cementovaný do 0,1 d RC5								150	300	600
317 262 140 360	kalibrováný K2 PN 21-98	36 ± 1,8	101 <sup>+1,7</sup> <sub>-0,8</sub>	43,2 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	1111 <sup>+5,0</sup> <sub>-2,5</sub>	29,00	292,90	-	408	816
317 111 710 360	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3217	36 ± 1,0	101 ± 2,5	-	- 122	-	29,00	293,00	12 500 kg	250	500
317 111 720 360	zkoušený jak. 30								12 500 kg	315	630
317 159 110 360	zkoušený T2 DIN 32 891	36 ± 1,8	108 ± 3,2	48,5 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	-	29,00	313,20	12 500 kg	250	500
317 156 420 360	kalibrováný T3 DIN 764	36 ± 1,8	126 <sup>+2,1</sup> <sub>-1,1</sub>	47 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	1386 <sup>+6,3</sup> <sub>-3,2</sub>	26,50	333,90	160 kN	400	630
317 156 440 330.10	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU4 DIN 764	36 ± 1,8	126 <sup>+2,1</sup> <sub>-1,1</sub>	47 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	1386 <sup>+6,3</sup> <sub>-3,2</sub>	26,50	333,90	-	250	500
317 156 440 330.20	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU5								-	300	600
317 164 040 360.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	36 ± 1,8	126 <sup>+2,1</sup> <sub>-1,1</sub>	47 <sup>min</sup>	130 <sup>max</sup>	1386 <sup>+6,3</sup> <sub>-3,2</sub>	26,50	333,90	125	250	500
317 164 040 360.20	cementovaný do 0,1 d RC5								150	300	600
317 112 220 360	kalibrováný jak. 30 ČSN 02 3222	36 ± 1,0	126 ± 3,0	-	~ 122	1386 <sup>+9,0</sup> <sub>-4,0</sub>	26,50	334,00	12 500 kg	315	630
317 242 012 083	zkoušený T4 TP 317242012083	36 ± 1,8	126 ± 4,0	~ 50	-	-	25,70	370,00	-	408	800
317 155 610 360	zkoušený T2 DIN 82 056	36 ± 1,8	~ 216	-	~ 122	-	22,20	480,00	8 000 kg	160	500
317 127 810 360	zkoušený jak. 24 TP 203-78-79	36 ± 1,5	250 <sup>+15</sup> <sub>-0,0</sub>	-	136 <sup>+10</sup> <sub>-0,0</sub>	-	22,00	550,00	85 kN	170	500
317 158 310 360	zkoušený GK1 DIN 5683	36 ± 1,8	324 ± 8,0	-	198 ± 6,0	-	21,90	709,60	-	75	375
<b>d = 39 mm</b>											
317 111 710 390	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3217	39 ± 1,0	109 ± 2,5	-	~ 132	-	34,00	370,60	14 000 kg	280	560
317 111 720 390	zkoušený jak. 30								14 000 kg	375	750
317 111 810 390	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3218	39 ± 1,0	136 ± 3,0	-	~ 132	-	31,00	421,60	14 000 kg	280	560
317 111 820 390	zkoušený jak. 30								14 000 kg	375	750
317 156 420 390	kalibrováný T3 DIN 764	39 ± 2,0	136 <sup>+2,2</sup> <sub>-1,2</sub>	51 <sup>min</sup>	140 <sup>max</sup>	1496 <sup>+6,7</sup> <sub>-3,4</sub>	31,00	421,60	190 kN	475	750
317 223 840 390	zkoušený T4 TP 203-38-74	39 ± 2,0	136 <sup>+2,2</sup> <sub>-1,2</sub>	51 <sup>min</sup>	140 <sup>max</sup>	-	31,00	421,60	240 kN	573	960
317 155 610 390	zkoušený T2 DIN 82 056	39 ± 1,8	~ 234	-	~ 132	-	26,10	610,00	10 000 kg	200	560
<b>d = 40 mm</b>											
317 156 620 400	kalibrováný T3 DIN 766	40 ± 2,0	112 <sup>+1,9</sup> <sub>-0,8</sub>	48 <sup>min</sup>	144 <sup>max</sup>	1232 <sup>+5,6</sup> <sub>-2,8</sub>	35,00	392,00	20 000 kg	500	800
317 126 510 402	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	40 ± 2,0	120 ± 3,5	-	135 ± 3,5	-	33,00	396,00	-	280	560
317 242 012 197	zkoušený T4 TP 317242012197	40 ± 2,0	170 ± 3,5	65 <sup>+5,0</sup> <sub>-0,0</sub>	-	-	31,00	527,00	160 kN	322	643

## Řetězy svařované

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozteč p mm	5 6 šířka		7 délka 11 x p mm	8 9 hmotnost		10 dovolené zatížení	11 12 zatížení	
				vnitřní a mm	vnější b mm		kg/m	kg/100 článků		zku- šební kN	trhací kN
<b>d = 42 mm</b>											
317 111 710 420	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3217	42 ± 1,0	118 ± 2,5	-	~ 142	-	40,00	472,00	17 000 kg	340	680
317 111 720 420	zkoušený jak. 30								17 000 kg	450	900
317 156 621 420	kalibrovaný T3 DIN 766	42 ± 2,1	118 + 2,0 - 1,0	50 min	151 max	1298 + 5,8 - 3,0	40,00	472,00	22 400 kg	560	900
317 156 641 420.101	cementovaný HTĀ 4,2 mm KU4 DIN 766	42 ± 2,1	118 ± 3,0	-	~ 142	-	40,00	472,00	-	340	680
317 126 510 422	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	42 ± 2,0	133 ± 3,5	-	142 ± 3,5	-	37,50	498,75	-	340	680
317 111 810 420	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3218	42 ± 1,0	147 ± 3,5	-	~ 142	-	36,00	529,00	17 000 kg	340	680
317 111 820 420	zkoušený jak. 30								17 000 kg	450	900
<b>d = 45 mm</b>											
317 159 110 450	zkoušený T2 DIN 32 891	45 ± 2,3	135 ± 4,1	61 min	162 max	-	45,50	614,25	20 000 kg	400	800
317 123 320 450	zkoušený T3 TP 203-33-98	45 ± 2,2	157 ± 4,0	-	170 ± 5,0	-	43,70	677,00	25 t	500	1 000
317 127 410 450	zkoušený jak. 24 TP 203-74-79	45 ± 1,5	200 ± 4,0	-	149 ± 4,0	-	38,00	760,00	190 kN	380	760
<b>d = 48 mm</b>											
317 111 810 480	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3218	48 ± 1,5	168 ± 4,0	-	~ 162	-	48,00	806,00	21 000 kg	420	840
317 111 820 480	zkoušený jak. 30								21 000 kg	525	1 050
317 123 320 480	zkoušený T3 TP 203-33-98	48 ± 1,5	240 ± 6,0	72 ± 4,0	-	-	42,10	1 010,00	21 000 kg	525	1 050
<b>d = 50 mm</b>											
317 227 540 500	zkoušený T4 TP 203-75-96	50 ± 1,5	200 ± 4,0	-	175 ± 4,0	-	49,40	988,00	400 kN	800	1 600
<b>d = 54 mm</b>											
317 111 810 540	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3218	54 ± 1,5	188 ± 4,0	-	~ 182	-	60,00	1 128,00	28 000 kg	560	1 120
317 111 820 540	zkoušený jak. 30								28 000 kg	700	1 400
<b>d = 60 mm</b>											
317 111 810 600	zkoušený jak. 24 ČSN 02 3218	60 ± 1,5	210 ± 4,5	-	~ 202	-	75,00	1 575,00	33 500 kg	670	1 340
317 111 820 600	zkoušený jak. 30								33 500 kg	800	1 600

1	2	3	4	5	6	7
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka	rozteč	šířka vnější	hmotnost	
		d mm	p mm	b mm	kg/m	kg/100 článků
317 358 601 018	uzlovaný DIN 5686	1,8	~ 25	~ 8,1	0,073	0,20
317 358 601 020	uzlovaný DIN 5686	2,0	~ 28	~ 9,0	0,087	0,20
317 358 601 022	uzlovaný DIN 5686	2,2	~ 31	~ 9,9	0,108	0,30
317 358 601 025	uzlovaný DIN 5686	2,5	~ 35	~ 11,2	0,141	0,50
317 358 601 028	uzlovaný DIN 5686	2,8	~ 39	~ 12,6	0,170	0,70
317 358 601 031	uzlovaný DIN 5686	3,1	~ 41	~ 13,9	0,210	0,90
317 358 601 034	uzlovaný DIN 5686	3,4	~ 44	~ 15,3	0,260	1,10
317 358 601 038	uzlovaný DIN 5686	3,8	~ 46	~ 17,1	0,340	1,60
317 358 601 042	uzlovaný DIN 5686	4,2	~ 50	~ 18,9	0,410	2,10
317 358 601 046	uzlovaný DIN 5686	4,6	~ 55	~ 20,7	0,500	2,80
317 358 601 050	uzlovaný DIN 5686	5,0	~ 60	~ 22,5	0,570	3,40
317 358 601 055	uzlovaný DIN 5686	5,5	~ 66	~ 24,7	0,700	4,60

## Řetězy svařované, nezkoušené, kroucené

1 Číslo výrobku	2 Název, norma, jakost	3 tloušťka d mm	4 rozeč p mm	5 vnější délka l mm	6 7 šířka		8 9 hmotnost		10 informat. trhací zatížení kN
					vnitřní a mm	vnější b mm	kg/m	kg/100 článků	
<b>d = 3 mm</b>									
317 358 501 530	kroucený (X) DIN 5685	3 ± 0,15	~ 16	-	~ 5,4	-	0,18	0,26	2,8
317 358 501 531	kroucený (X) DIN 5685	3 ± 0,2	~ 24,5	-	~ 5,5	-	0,15	0,36	2,8
<b>d = 3,5 mm</b>									
317 358 501 535	kroucený (X) DIN 5685	3,5 ± 0,2	~ 18	-	~ 6,3	-	0,24	0,40	3,85
317 358 501 536	kroucený (X) DIN 5685	3,5 ± 0,2	~ 26,5	-	~ 6,0	-	0,21	0,56	3,85
<b>d = 4 mm</b>									
317 358 501 540	kroucený (X) DIN 5685	4 ± 0,2	~ 18	-	~ 7,2	-	0,32	0,60	5,0
317 358 501 541	kroucený (X) DIN 5685	4 ± 0,2	~ 30	-	~ 7,0	-	0,28	0,63	5,0
<b>d = 5 mm</b>									
317 358 501 550	kroucený (X) DIN 5685	5 ± 0,25	~ 20	-	~ 9,0	-	0,53	1,10	7,75
317 358 501 551	kroucený (X) DIN 5685	5 ± 0,25	~ 33	-	~ 9,0	-	0,45	1,47	7,75
<b>d = 6 mm</b>									
317 358 501 560	kroucený (X) DIN 5685	6 ± 0,3	~ 23	-	10,8 <sup>min</sup>	~ 23	0,77	1,80	11,5
317 358 501 561	kroucený (X) DIN 5685	6 ± 0,3	~ 40	-	~ 11	-	0,65	2,56	11,5
<b>d = 7 mm</b>									
317 358 501 570	kroucený (X) DIN 5685	7 ± 0,35	~ 26	-	-	~ 28	1,06	2,80	15
317 358 501 571	kroucený (X) DIN 5685	7 ± 0,4	~ 46	-	~ 12	-	0,87	4,02	15
<b>d = 8 mm</b>									
317 317 501 080	kroucený ČSN 02 3275	8 ± 0,3	-	~ 47	-	~ 28	1,36	4,20	20
317 358 501 580	kroucený (X) DIN 5685	8 ± 0,4	~ 30	-	-	~ 30	1,38	4,20	20
317 358 501 581	kroucený (X) DIN 5685	8 ± 0,4	~ 49	-	~ 14	-	1,17	5,70	20
<b>d = 9 mm</b>									
317 317 501 090	kroucený ČSN 02 3275	9 ± 0,4	-	~ 51	-	~ 31	1,66	5,50	25
<b>d = 10 mm</b>									
317 317 501 100	kroucený ČSN 02 3275	10 ± 0,4	-	~ 54	-	~ 34	2,24	7,60	31
317 358 501 600	kroucený (X) DIN 5685	10 ± 0,5	~ 37,6	-	-	~ 37,6	2,17	8,20	31
317 358 501 601	kroucený (X) DIN 5685	10 ± 0,5	~ 61,1	-	-	~ 37,6	1,86	11,4	31

Vydáním tohoto katalogu pozbývají platnost předchozí vydání. Všechny údaje v tomto katalogu jsou nezávazné.












 Řetězárna a.s. je firma s více než stoletou tradicí - byla založena v roce 1894. Od 1.1.1993 firma existuje jako soukromá akciová společnost. Ve společnosti v současné době pracuje 330 zaměstnanců, převážně ve dvou a třísměnném provozu.

Hlavním výrobním programem firmy je výroba svařovaných článkovaných řetězů od  $\varnothing$  2 mm do  $\varnothing$  60 mm v jakosti 24 až 100. Dále pak výroba příslušenství k řetězům. Jsou to např. různé háky, třmeny, spojky atd. Tyto výrobky se vyrábí do hmotnosti 7,5 kg. Třetím nosným pilířem výroby je tažený drát. Ten se v současnosti táhne od  $\varnothing$  1,8 do  $\varnothing$  16 mm.

Naše výrobky dodáváme buďto v metráži nebo v různých výrobcích. Jsou to např. závěsné vázací prostředky, ochranné řetězy na kolové nakladače do vysoce abrazivního prostředí, sněhové řetězy na nákladní a osobní automobily, záběrové řetězy na lesní kolové traktory, řetězy do nejrůznějších dopravníků, důlní řetězy, rybářské řetězy a celá řada dalších výrobků. Kromě svařovaných řetězů firma vyrábí ještě nesvařované řetězy, tzv. uzlované od  $\varnothing$  1,8 do  $\varnothing$  5,5 mm.

Firma ročně vyrábí cca 12 500 tun všech druhů výrobků. Tato produkce je určena ze 30% pro tuzemský trh a 70% pro zahraniční. V současné době naše výrobky dodáváme do 36 států světa. Největší odběratelé jsou zákazníci v Německu, Anglii, Polsku, Španělsku, Norsku, Itálii, Slovensku, Slovinsku, Jižní Korei, Venezuele, Austrálii, Rakousku, Maďarsku, Chorvatsku aj.

Kvalifikovaní pracovníci, dlouhodobé zkušenosti, moderní stroje a zařízení se zavedeným a fungujícím systémem řízení jakosti dle ISO 9001:2000 a ekologie dle ISO 14001:2004 dávají našim zákazníkům jistotu, že u nás nakoupí kvalitní výrobky. Tuto kvalitu deklaruje mimo jiné i výrobní certifikát udělený oborovou zkušebnou BG Hannover (SRN) pro řetězy kladkostrojové, závěsné a závěsné komponenty jakosti 80, který vlastní pouze několik desítek firem na světě.

